

Федеральное агентство по образованию

Ульяновский государственный технический университет

УТВЕРЖДАЮ

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Первый
курс
профессор, проректор
по УР

"28" 08 2024



План одобрен Ученым советом вуза

Протокол № 3 от 28.08.2023

программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования

15.02.16

Направление 15.02.16 ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Факультет: Средне-профессионального образования

Квалификация: техник -технолог

Форма обучения: Очная

Срок получения образования по ОП: 2 г. 10 м.

Уровень образования, необходимый для приема на обучение: среднее общее образование

Основной	Виды деятельности
+	разработка технологических процессов изготовления деталей машин;
+	разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве
+	разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве
+	организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства
+	организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве
Основной	Освоение профессий рабочих, должностей служащих:
+	Выполнение работ по профессии "Слесарь механосборочных работ"

Год начала подготовки (по учебному плану)

Учебный год

Образовательный стандарт (ФГОС)

2023

2023-2024

№ 444 от 14.06.2022

СОГЛАСОВАНО

Декан ФСПО -КЭИ им. А.Н. Афанасьева

Начальник УУ

Начальник УЛАКО

зам.декана ФСПО -КЭИ им. А.Н. Афанасьева по УМР

Председатель П(Ц)К

/ Прохорова С.Ю./

/ Горбачев И.В./

/ Тамьяров А.В./

/ Вершинина И.П./

/ Евстигнеев А.Д./

-	-	-	Форма контроля			Итого акад.часов					Объём ОП		Семестр 1				
			Экзамен	Зачет	Зачет с оц.	Экспертное	По плану	С преп.	СР	ПАТТ	Обяз. часть	Вар. часть	Итого	С преп.	Лек	Лаб	Пр
Считать в плане	Индекс	Наименование															
ОП.ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА																	
СОО.Среднее общее образование																	
+	СОО.01	Базовые дисциплины															
+	СОО.02	Профильные дисциплины															
+	СОО.03	Предлагаемые ОО															
ПП.ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА						3834	3834	3554	104	176	2776	1058	612	572	276		296
СГЦ.Социально-гуманитарный цикл						642	642	624		18	429	213	250	232	106		126
+	СГЦ.01	История России			1	48	48	48			33	15	48	48	48		
+	СГЦ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности		12345	6	162	162	162			102	60	36	36			36
+	СГЦ.03	Безопасность жизнедеятельности			1	68	68	68			44	24	68	68	34		34
+	СГЦ.04	Физическая культура		12345	6	160	160	160			112	48	32	32			32
+	СГЦ.05	Основы бережного производства			1	66	66	48		18	52	14	66	48	24		24
+	СГЦ.06	Русский язык и культура речи			2	48	48	48			34	14					
+	СГЦ.07	Основы финансовой грамотности			2	40	40	40			16	24					
+	СГЦ.08	Психология общения			6	50	50	50			36	14					
ОПЦ.Общепрофессиональный цикл						912	912	838	24	50	612	300	362	340	170		170
+	ОПЦ.01	Инженерная графика			1	2	148	148	148		98	50	64	64	16		48
+	ОПЦ.02	Техническая механика	2		1		208	208	180	20	8	148	60	96	96	60	36
+	ОПЦ.03	Материаловедение	1				98	98	80		18	68	30	98	80	48	32
+	ОПЦ.04	Метрология, Стандартизация и сертификация			1		52	52	48	4		27	25	52	48	30	18
+	ОПЦ.05	Технология машиностроения	34				206	206	182		24	141	65				
+	ОПЦ.06	Процессы формообразования и инструменты			2		94	94	94			64	30				
+	ОПЦ.07	Охрана труда			4		54	54	54			34	20				
+	ОПЦ.08	Математика в профессиональной деятельности	1				52	52	52			32	20	52	52	16	36
ПЦ.Профессиональный цикл						2064	2064	1876	80	108	1519	545					
+	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	6		66	354	354	306	30	18	259	95					
+	МДК.01.01	<i>Технологические процессы изготовления деталей машин</i>			6	192	192	162	30		142	50					
+	ПП.01.01	Производственная практика			6	144	144	144			99	45					
+	ПМ.01.02(К)	<i>Экзамен по модулю "Разработка технологических процессов изготовления деталей машин"</i>	6			18	18			18	18						
+	ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	5	5	55	400	400	364		36	285	115					
+	МДК.02.01	Программирование обрабатывающих центров с числовым программным управлением			5	106	106	106			66	40					
+	МДК.02.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении			5	114	114	114			69	45					

+	ПП.02.01	производственная практика		5		144	144	144			114	30					
+	ПМ.02.01(К)	Экзамен по модулю "Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве"	5			36	36			36	36						
+	ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	6		66	242	242	224		18	162	80					
+	МДК.03.01	Технологические процессы сборки узлов и изделий			6	80	80	80			30	50					
+	ПП.03.01	Производственная практика			6	144	144	144			114	30					
+	ПМ.03.01(К)	Экзамен по модулю "Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве "	6			18	18			18	18						
+	ПМ.04	Организация контроля , наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	4	4	44	502	502	460	30	12	352	150					
+	МДК.04.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования			4	232	232	202	30		172	60					
+	МДК.04.02	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования			4	150	150	150			100	50					
+	ПП.04.01	Производственная практика		4		108	108	108			68	40					
+	ПМ.04.01(К)	Экзамен по модулю "Организация контроля , наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства "	4			12	12			12	12						
+	ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	4		44	242	242	210	20	12	182	60					
+	МДК.05.01	Планирование и организация работы структурного подразделения			4	122	122	102	20		92	30					
+	ПП.05.01	Производственная практика			4	108	108	108			78	30					
+	ПМ.05.01(К)	Экзамен по модулю "Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве"	4			12	12			12	12						
+	ПМ.06	Слесарная обработка деталей и сборка изделий машиностроения	2	22		180	180	168		12	135	45					
+	МДК.06.01	Технологии слесарной обработки деталей и сборки изделий машиностроения		2		60	60	60			45	15					
+	УП.06.01	Учебная практика		2		108	108	108			78	30					
+	ПМ.06.01(К)	Экзамен по модулю "Выполнение работ по профессии "Слесарь механосборочных работ"	2			12	12			12	12						
+	ПДП.00	производственная практика (преддипломная)				144	144	144			144						
ГИА.Государственная итоговая аттестация						216	216	216			216						
+	00(Дп)	Подготовка выпускной квалификационной работы				144	144	144			144						
+	00(Д)	Защита выпускной квалификационной работы				72	72	72			72						
ДПБ.Дополнительный профессиональный блок						630	630	584	6	40	420	210					
+	ДПБ.01	Допуски посадки и технические измерения	2			84	84	70	6	8	54	30					
+	ДПБ.02	Основы электротехники и электроники			3	80	80	80			50	30					
+	ДПБ.03	Компьютерная графика			4	144	144	144			114	30					

+	ДПБ.04	Информационные технологии в профессиональной деятельности			2	40	40	40			25	15					
+	ДПБ.05	Технологическое оборудование			2	110	110	102		8	65	45					
+	ДПБ.06	Технологическая оснастка	3			104	104	80		24	69	35					
+	ДПБ.07	Основы экономики, организации и правового обеспечения профессиональной деятельности			4	68	68	68			43	25					

			40	40	8		32																	
			110	102	36		66			8														
											104	80	28		52			24						
																		68	68	34			34	

Календарный учебный график

Мес	Сентябрь					Октябрь			27 - 2	Ноябрь				Декабрь				29 - 4	Январь			26 - 1	Февраль			23 - 1	Март				30 - 5	Апрель			27 - 3	Май				Июнь				29 - 5				
	Числа	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	6 - 12	13 - 19	20 - 26		3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 30	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28		5 - 11	12 - 18	19 - 25		2 - 8	9 - 15	16 - 22		2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 - 29		6 - 12	13 - 19	20 - 26		4 - 10	11 - 17	18 - 24	25 - 31	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28					
Нед	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44				
I																		Э	К	К																						У	У	У	Э	К		
II																			Э	К	К																											Э
III													П	П	П	П	Э	К	К						П	П	П	П	П	П	П	П	Э	Пд	Пд	Пд	Пд	Пд	Пд	Пд	Пд	Пд	Пд	Пд	Пд	=		

Сводные данные

		Курс 1			Курс 2			Курс 3			Итого
		Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4	Всего	Сем. 5	Сем. 6	Всего	
	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	16	20	36	16	18	34	12	5	17	87
У	Учебная практика		3	3							3
П	Производственная практика (по профилю специальности)					6	6	4	8	12	18
Пд	Производственная практика (преддипломная)								4	4	4
Э	Промежуточная аттестация	1	1	2	1	1	2	1	1	2	6
Дп	Подготовка выпускной квалификационной работы								4	4	4
Д	Защита выпускной квалификационной работы								2	2	2
К	Каникулы	2	9	11	2	8	10	2		2	23
Итого		19	33	52	19	33	52	19	24	43	147
Студентов											
Групп											

Июль			27-2	Август			
6 - 12	13 - 19	20 - 26		3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 31
45	46	47	48	49	50	51	52
К	К	К	К	К	К	К	К
К	К	К	К	К	К	К	К
=	=	=	=	=	=	=	=

Индекс	Содержание	Тип
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	-
СГЦ.07	Основы финансовой грамотности	
ОПЦ.01	Инженерная графика	
ОПЦ.02	Техническая механика	
ОПЦ.03	Материаловедение	
ОПЦ.04	Метрология, Стандартизация и сертификация	
ОПЦ.05	Технология машиностроения	
ОПЦ.06	Процессы формообразования и инструменты	
ОПЦ.08	Математика в профессиональной деятельности	
ПМ.06	Слесарная обработка деталей и сборка изделий машиностроения	
УП.06.01	Учебная практика	
00(Дп)	Подготовка выпускной квалификационной работы	
00(Д)	Защита выпускной квалификационной работы	
ДПБ.01	Допуски посадки и технические измерения	
ДПБ.02	Основы электротехники и электроники	
ДПБ.03	Компьютерная графика	
ДПБ.05	Технологическое оборудование	
ДПБ.06	Технологическая оснастка	
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	-
ПМ.06	Слесарная обработка деталей и сборка изделий машиностроения	
УП.06.01	Учебная практика	
00(Дп)	Подготовка выпускной квалификационной работы	
00(Д)	Защита выпускной квалификационной работы	
ДПБ.04	Информационные технологии в профессиональной деятельности	
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях	-
СГЦ.03	Безопасность жизнедеятельности	
00(Дп)	Подготовка выпускной квалификационной работы	
00(Д)	Защита выпускной квалификационной работы	
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста	-
СГЦ.06	Русский язык и культура речи	
00(Дп)	Подготовка выпускной квалификационной работы	
00(Д)	Защита выпускной квалификационной работы	
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе	-
СГЦ.08	Психология общения	
00(Дп)	Подготовка выпускной квалификационной работы	
00(Д)	Защита выпускной квалификационной работы	
ДПБ.07	Основы экономики, организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	

ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию , демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей , в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений , применять стандарты антикоррупционного поведения	-
СГЦ.01	История России	
00(Дп)	Подготовка выпускной квалификационной работы	
00(Д)	Защита выпускной квалификационной работы	
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;	-
СГЦ.05	Основы бережного производства	
ОПЦ.07	Охрана труда	
00(Дп)	Подготовка выпускной квалификационной работы	
00(Д)	Защита выпускной квалификационной работы	
ОК 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности	-
СГЦ.04	Физическая культура	
00(Дп)	Подготовка выпускной квалификационной работы	
00(Д)	Защита выпускной квалификационной работы	
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.	-
СГЦ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
00(Дп)	Подготовка выпускной квалификационной работы	
00(Д)	Защита выпускной квалификационной работы	
ПК 1.1	Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей машин	-
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	
ПП.01.01	Производственная практика	
ПМ.06	Слесарная обработка деталей и сборка изделий машиностроения	
МДК.06.01	Технологии слесарной обработки деталей и сборки изделий машиностроения	
УП.06.01	Учебная практика	
ПМ.06.01(К)	Экзамен по модулю "Выполнение работ по профессии "Слесарь механосборочных работ"	
ПДП.00	производственная практика (преддипломная)	
00(Дп)	Подготовка выпускной квалификационной работы	
00(Д)	Защита выпускной квалификационной работы	
ПК 1.2	Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства	-
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	
ПП.01.01	Производственная практика	
ПМ.06	Слесарная обработка деталей и сборка изделий машиностроения	
МДК.06.01	Технологии слесарной обработки деталей и сборки изделий машиностроения	
УП.06.01	Учебная практика	
ПМ.06.01(К)	Экзамен по модулю "Выполнение работ по профессии "Слесарь механосборочных работ"	
ПДП.00	производственная практика (преддипломная)	
00(Дп)	Подготовка выпускной квалификационной работы	
00(Д)	Защита выпускной квалификационной работы	

ПК 1.3	Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве	-
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	
ПП.01.01	Производственная практика	
ПМ.06	Слесарная обработка деталей и сборка изделий машиностроения	
МДК.06.01	Технологии слесарной обработки деталей и сборки изделий машиностроения	
УП.06.01	Учебная практика	
ПМ.06.01(К)	Экзамен по модулю "Выполнение работ по профессии "Слесарь механосборочных работ"	
ПДП.00	производственная практика (преддипломная)	
ОО(Дп)	Подготовка выпускной квалификационной работы	
ОО(Д)	Защита выпускной квалификационной работы	
ПК 1.4	Выбирать схемы базирования заготовок, оборудование, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин	-
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	
ПП.01.01	Производственная практика	
ПМ.06	Слесарная обработка деталей и сборка изделий машиностроения	
МДК.06.01	Технологии слесарной обработки деталей и сборки изделий машиностроения	
УП.06.01	Учебная практика	
ПМ.06.01(К)	Экзамен по модулю "Выполнение работ по профессии "Слесарь механосборочных работ"	
ПДП.00	производственная практика (преддипломная)	
ОО(Дп)	Подготовка выпускной квалификационной работы	
ОО(Д)	Защита выпускной квалификационной работы	
ПК 1.5	Выполнять расчеты параметров механической обработки изготовления деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования	-
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	
ПП.01.01	Производственная практика	
ПМ.06	Слесарная обработка деталей и сборка изделий машиностроения	
МДК.06.01	Технологии слесарной обработки деталей и сборки изделий машиностроения	
УП.06.01	Учебная практика	
ПМ.06.01(К)	Экзамен по модулю "Выполнение работ по профессии "Слесарь механосборочных работ"	
ПДП.00	производственная практика (преддипломная)	
ОО(Дп)	Подготовка выпускной квалификационной работы	
ОО(Д)	Защита выпускной квалификационной работы	
ПК 1.6	Разрабатывать технологическую документацию по изготовлению деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования	-
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	
ПП.01.01	Производственная практика	
ПМ.06	Слесарная обработка деталей и сборка изделий машиностроения	
МДК.06.01	Технологии слесарной обработки деталей и сборки изделий машиностроения	
УП.06.01	Учебная практика	

ПМ.06.01(К)	Экзамен по модулю "Выполнение работ по профессии "Слесарь механосборочных работ"	
ПДП.00	производственная практика (преддипломная)	
00(Дп)	Подготовка выпускной квалификационной работы	
00(Д)	Защита выпускной квалификационной работы	
ПК 2.1	Разрабатывать вручную управляющие программы для технологического оборудования	-
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
МДК.02.01	Программирование обрабатывающих центров с числовым программным управлением	
ПП.02.01	производственная практика	
ПМ.02.01(К)	Экзамен по модулю "Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве"	
ПМ.06	Слесарная обработка деталей и сборка изделий машиностроения	
МДК.06.01	Технологии слесарной обработки деталей и сборки изделий машиностроения	
УП.06.01	Учебная практика	
ПМ.06.01(К)	Экзамен по модулю "Выполнение работ по профессии "Слесарь механосборочных работ"	
ПДП.00	производственная практика (преддипломная)	
00(Дп)	Подготовка выпускной квалификационной работы	
00(Д)	Защита выпускной квалификационной работы	
ПК 2.2	Разрабатывать с помощью CAD/CAM систем управляющие программы для технологического оборудования	-
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
МДК.02.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	
ПП.02.01	производственная практика	
ПМ.02.01(К)	Экзамен по модулю "Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве"	
ПМ.06	Слесарная обработка деталей и сборка изделий машиностроения	
МДК.06.01	Технологии слесарной обработки деталей и сборки изделий машиностроения	
УП.06.01	Учебная практика	
ПМ.06.01(К)	Экзамен по модулю "Выполнение работ по профессии "Слесарь механосборочных работ"	
ПДП.00	производственная практика (преддипломная)	
00(Дп)	Подготовка выпускной квалификационной работы	
00(Д)	Защита выпускной квалификационной работы	
ПК 2.3	Осуществлять проверку реализации и корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании.	-
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
МДК.02.01	Программирование обрабатывающих центров с числовым программным управлением	
МДК.02.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	
ПП.02.01	производственная практика	
ПМ.02.01(К)	Экзамен по модулю "Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве"	
ПМ.06	Слесарная обработка деталей и сборка изделий машиностроения	
МДК.06.01	Технологии слесарной обработки деталей и сборки изделий машиностроения	
УП.06.01	Учебная практика	
ПМ.06.01(К)	Экзамен по модулю "Выполнение работ по профессии "Слесарь механосборочных работ"	
ПДП.00	производственная практика (преддипломная)	
00(Дп)	Подготовка выпускной квалификационной работы	
00(Д)	Защита выпускной квалификационной работы	

ПК 3.1	Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации	-
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Технологические процессы сборки узлов и изделий	
ПП.03.01	Производственная практика	
ПМ.03.01(К)	Экзамен по модулю "Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве "	
ПМ.06	Слесарная обработка деталей и сборка изделий машиностроения	
МДК.06.01	Технологии слесарной обработки деталей и сборки изделий машиностроения	
УП.06.01	Учебная практика	
ПМ.06.01(К)	Экзамен по модулю "Выполнение работ по профессии "Слесарь механосборочных работ"	
ПДП.00	производственная практика (преддипломная)	
00(Дп)	Подготовка выпускной квалификационной работы	
00(Д)	Защита выпускной квалификационной работы	
ПК 3.2	Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий	-
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Технологические процессы сборки узлов и изделий	
ПП.03.01	Производственная практика	
ПМ.03.01(К)	Экзамен по модулю "Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве "	
ПМ.06	Слесарная обработка деталей и сборка изделий машиностроения	
МДК.06.01	Технологии слесарной обработки деталей и сборки изделий машиностроения	
УП.06.01	Учебная практика	
ПМ.06.01(К)	Экзамен по модулю "Выполнение работ по профессии "Слесарь механосборочных работ"	
ПДП.00	производственная практика (преддипломная)	
00(Дп)	Подготовка выпускной квалификационной работы	
00(Д)	Защита выпускной квалификационной работы	
ПК 3.3	Разрабатывать технологическую документацию по сборке изделий, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования	-
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Технологические процессы сборки узлов и изделий	
ПП.03.01	Производственная практика	
ПМ.03.01(К)	Экзамен по модулю "Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве "	
ПМ.06	Слесарная обработка деталей и сборка изделий машиностроения	
МДК.06.01	Технологии слесарной обработки деталей и сборки изделий машиностроения	
УП.06.01	Учебная практика	
ПМ.06.01(К)	Экзамен по модулю "Выполнение работ по профессии "Слесарь механосборочных работ"	
ПДП.00	производственная практика (преддипломная)	
00(Дп)	Подготовка выпускной квалификационной работы	
00(Д)	Защита выпускной квалификационной работы	
ПК 3.4	Реализовывать технологический процесс сборки изделий машиностроительного производства	-
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Технологические процессы сборки узлов и изделий	
ПП.03.01	Производственная практика	
ПМ.03.01(К)	Экзамен по модулю "Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве "	

ПМ.06	Слесарная обработка деталей и сборка изделий машиностроения	
МДК.06.01	Технологии слесарной обработки деталей и сборки изделий машиностроения	
УП.06.01	Учебная практика	
ПМ.06.01(К)	Экзамен по модулю "Выполнение работ по профессии "Слесарь механосборочных работ"	
ПДП.00	производственная практика (преддипломная)	
00(Дп)	Подготовка выпускной квалификационной работы	
00(Д)	Защита выпускной квалификационной работы	
ПК 3.5	Контролировать соответствие качества сборки требованиям технологической документации, анализировать причины несоответствия изделий и выпуска продукции низкого качества, участвовать в мероприятиях по их предупреждению и устранению	-
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Технологические процессы сборки узлов и изделий	
ПП.03.01	Производственная практика	
ПМ.03.01(К)	Экзамен по модулю "Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве "	
ПМ.06	Слесарная обработка деталей и сборка изделий машиностроения	
МДК.06.01	Технологии слесарной обработки деталей и сборки изделий машиностроения	
УП.06.01	Учебная практика	
ПМ.06.01(К)	Экзамен по модулю "Выполнение работ по профессии "Слесарь механосборочных работ"	
ПДП.00	производственная практика (преддипломная)	
00(Дп)	Подготовка выпускной квалификационной работы	
00(Д)	Защита выпускной квалификационной работы	
ПК 3.6	Разрабатывать планировки участков механосборочных цехов машиностроительного производства в соответствии с производственными задачами	-
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Технологические процессы сборки узлов и изделий	
ПП.03.01	Производственная практика	
ПМ.03.01(К)	Экзамен по модулю "Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве "	
ПМ.06	Слесарная обработка деталей и сборка изделий машиностроения	
МДК.06.01	Технологии слесарной обработки деталей и сборки изделий машиностроения	
УП.06.01	Учебная практика	
ПМ.06.01(К)	Экзамен по модулю "Выполнение работ по профессии "Слесарь механосборочных работ"	
ПДП.00	производственная практика (преддипломная)	
00(Дп)	Подготовка выпускной квалификационной работы	
00(Д)	Защита выпускной квалификационной работы	
ПК 4.1	Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования	-
ПМ.04	Организация контроля , наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования	
МДК.04.02	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	
ПП.04.01	Производственная практика	
ПМ.04.01(К)	Экзамен по модулю "Организация контроля , наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства "	
ПМ.06	Слесарная обработка деталей и сборка изделий машиностроения	
МДК.06.01	Технологии слесарной обработки деталей и сборки изделий машиностроения	
УП.06.01	Учебная практика	

ПМ.06.01(К)	Экзамен по модулю "Выполнение работ по профессии "Слесарь механосборочных работ"	
ПДП.00	производственная практика (преддипломная)	
00(Дп)	Подготовка выпускной квалификационной работы	
00(Д)	Защита выпускной квалификационной работы	
ПК 4.2	Организовывать работы по устранению неполадок, отказов.	-
ПМ.04	Организация контроля , наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования	
МДК.04.02	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	
ПП.04.01	Производственная практика	
ПМ.04.01(К)	Экзамен по модулю "Организация контроля , наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства "	
ПМ.06	Слесарная обработка деталей и сборка изделий машиностроения	
МДК.06.01	Технологии слесарной обработки деталей и сборки изделий машиностроения	
УП.06.01	Учебная практика	
ПМ.06.01(К)	Экзамен по модулю "Выполнение работ по профессии "Слесарь механосборочных работ"	
ПДП.00	производственная практика (преддипломная)	
00(Дп)	Подготовка выпускной квалификационной работы	
00(Д)	Защита выпускной квалификационной работы	
ПК 4.3	Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования	-
ПМ.04	Организация контроля , наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования	
МДК.04.02	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	
ПП.04.01	Производственная практика	
ПМ.04.01(К)	Экзамен по модулю "Организация контроля , наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства "	
ПМ.06	Слесарная обработка деталей и сборка изделий машиностроения	
МДК.06.01	Технологии слесарной обработки деталей и сборки изделий машиностроения	
УП.06.01	Учебная практика	
ПМ.06.01(К)	Экзамен по модулю "Выполнение работ по профессии "Слесарь механосборочных работ"	
ПДП.00	производственная практика (преддипломная)	
00(Дп)	Подготовка выпускной квалификационной работы	
00(Д)	Защита выпускной квалификационной работы	
ПК 4.4	Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке.	-
ПМ.04	Организация контроля , наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования	
МДК.04.02	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	
ПП.04.01	Производственная практика	
ПМ.04.01(К)	Экзамен по модулю "Организация контроля , наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства "	
ПМ.06	Слесарная обработка деталей и сборка изделий машиностроения	
МДК.06.01	Технологии слесарной обработки деталей и сборки изделий машиностроения	
УП.06.01	Учебная практика	
ПМ.06.01(К)	Экзамен по модулю "Выполнение работ по профессии "Слесарь механосборочных работ"	
ПДП.00	производственная практика (преддипломная)	

00(Дп)	Подготовка выпускной квалификационной работы	
00(Д)	Защита выпускной квалификационной работы	
ПК 4.5	Контролировать качество работ по наладке и техническому обслуживанию	-
ПМ.04	Организация контроля , наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования	
МДК.04.02	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	
ПП.04.01	Производственная практика	
ПМ.04.01(К)	Экзамен по модулю "Организация контроля , наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства "	
ПМ.06	Слесарная обработка деталей и сборка изделий машиностроения	
МДК.06.01	Технологии слесарной обработки деталей и сборки изделий машиностроения	
УП.06.01	Учебная практика	
ПМ.06.01(К)	Экзамен по модулю "Выполнение работ по профессии "Слесарь механосборочных работ"	
ПДП.00	производственная практика (преддипломная)	
00(Дп)	Подготовка выпускной квалификационной работы	
00(Д)	Защита выпускной квалификационной работы	
ПК 5.1	Планировать и осуществлять управление деятельностью подчиненного персонала	-
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	
МДК.05.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	
ПП.05.01	Производственная практика	
ПМ.05.01(К)	Экзамен по модулю "Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве"	
ПМ.06	Слесарная обработка деталей и сборка изделий машиностроения	
МДК.06.01	Технологии слесарной обработки деталей и сборки изделий машиностроения	
УП.06.01	Учебная практика	
ПМ.06.01(К)	Экзамен по модулю "Выполнение работ по профессии "Слесарь механосборочных работ"	
ПДП.00	производственная практика (преддипломная)	
00(Дп)	Подготовка выпускной квалификационной работы	
00(Д)	Защита выпускной квалификационной работы	
ПК 5.2	Сопровождать подготовку финансовых документов по производству и реализации продукции машиностроительного производства, материально-техническому обеспечению деятельности подразделения	-
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	
МДК.05.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	
ПП.05.01	Производственная практика	
ПМ.05.01(К)	Экзамен по модулю "Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве"	
ПМ.06	Слесарная обработка деталей и сборка изделий машиностроения	
МДК.06.01	Технологии слесарной обработки деталей и сборки изделий машиностроения	
УП.06.01	Учебная практика	
ПМ.06.01(К)	Экзамен по модулю "Выполнение работ по профессии "Слесарь механосборочных работ"	
ПДП.00	производственная практика (преддипломная)	
00(Дп)	Подготовка выпускной квалификационной работы	
00(Д)	Защита выпускной квалификационной работы	
ПК 5.3	Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества	-

ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве
МДК.05.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
ПП.05.01	Производственная практика
ПМ.05.01(К)	Экзамен по модулю "Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве"
ПМ.06	Слесарная обработка деталей и сборка изделий машиностроения
МДК.06.01	Технологии слесарной обработки деталей и сборки изделий машиностроения
УП.06.01	Учебная практика
ПМ.06.01(К)	Экзамен по модулю "Выполнение работ по профессии "Слесарь механосборочных работ"
ПДП.00	производственная практика (преддипломная)
О0(Дп)	Подготовка выпускной квалификационной работы
О0(Д)	Защита выпускной квалификационной работы
ПК 5.4	Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве
МДК.05.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
ПП.05.01	Производственная практика
ПМ.05.01(К)	Экзамен по модулю "Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве"
ПМ.06	Слесарная обработка деталей и сборка изделий машиностроения
МДК.06.01	Технологии слесарной обработки деталей и сборки изделий машиностроения
УП.06.01	Учебная практика
ПМ.06.01(К)	Экзамен по модулю "Выполнение работ по профессии "Слесарь механосборочных работ"
ПДП.00	производственная практика (преддипломная)
О0(Дп)	Подготовка выпускной квалификационной работы
О0(Д)	Защита выпускной квалификационной работы

Настоящий учебный план федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования "Ульяновский государственный технический университет" разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта (далее - ФГОС) по специальности среднего профессионального образования 15.02.16 "Технология машиностроения", утвержденного приказом Минпросвещения России от 14.06.2022г. №444 (Зарегистрировано в Минюсте России 01.07.2022 N 69122). Учебный план предусматривает подготовку специалистов на базе среднего общего образования. Нормативный срок обучения - 2 года 10 месяцев. Начало учебного года с 1-го сентября, окончание - в соответствии с учебным графиком. В соответствии с Приказом Минобрнауки России от 23.08.2017 № 816 "Об утверждении Порядка применения организациями, осуществляющими образовательную деятельность, электронного обучения, дистанционных образовательных технологий" в особых случаях, не зависящих от участников образовательных отношений событий, освоение программы возможно с применением платформы ЭОС - eos.ulstu.ru. Объем обязательной аудиторной нагрузки студентов не превышает 36 часов в неделю. Организация учебного процесса предполагает шестидневную учебную неделю с группировкой учебных занятий по парам. Общий объем каникулярного времени в учебном году составляет 8-11 недель, в том числе не менее двух недель в зимний период. Учебное время, отведенное на теоретическое обучение, используется образовательным учреждением на изучение базовых и профильных общеобразовательных дисциплин на основе Рекомендаций Минобрнауки России, 2015 с учетом технического профиля получаемого профессионального образования. На дисциплину «Физическая культура» - по три часа в неделю (приказ Минобрнауки России от 30.08.2010 № 889).

При формировании данного учебного плана обязательная часть циклов ППССЗ составляет не более 70 процентов от общего объема времени, отведенного на ее освоение, а вариативная часть циклов ППССЗ - не менее 30 процентов, что дает возможность углубления подготовки обучающегося, а также получения дополнительных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и дает возможность продолжить обучение в высших учебных заведениях. С этой же целью в рамках профессионального модуля определено освоение обучающимися профессии "Токарь", согласно приложению к ФГОС. Обязательная часть общего гуманитарного и социально-экономического цикла учебного плана предусматривает изучение дисциплин: , "История", "Психология общения", "Иностранный язык в профессиональной деятельности", "Безопасность жизнедеятельности", "Физическая культура", "Основы бережного производства". Обязательная часть общего гуманитарного и социально-экономического цикла учебного плана Обязательная часть профессионального цикла учебного плана предусматривает изучение дисциплины "Безопасность жизнедеятельности" в объеме 68 часов обязательной аудиторной нагрузки, из них на освоение основ военной службы - не менее 48 часов от общего объема времени, отведенного на указанную дисциплину, что соответствует требованиям ФГОС. При реализации основной образовательной программы по данной специальности учебным планом предусмотрено обязательное выполнение курсовых работ по междисциплинарным курсам, в пределах времени отведенного на их изучение.

При реализации ППССЗ СПО предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная. В соответствии с реализуемым учебным планом учебная практика и производственная практика (по профилю специальности) проводятся при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются концентрированно в несколько периодов. Учебная практика предусмотрена 2 недели во 2 семестре. Производственные практики- 3 недели в 3 семестре, 6 недель в 4 семестре, 3 недели в 5 семестре, 7 недель в 6 семестре.

Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся (предприятия и организации Ульяновской области). Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций. Преддипломная практика проводится в организациях, на базе которых осуществляется подготовка материалов выпускной квалификационной работы (дипломного) проекта.

Объем времени, отведенный на промежуточную аттестацию, составляет не более 1 недели в семестр. Промежуточная аттестация реализуется через экзамены, дифференцированные зачеты и зачеты. Зачеты и дифференцированные зачеты, предусмотренные учебным планом, проводятся за счет времени, отведенного на изучение дисциплины, профессионального модуля или междисциплинарного курса.

При освоении программ профессиональных модулей в последнем семестре изучения формой промежуточной аттестации является экзамен (квалификационный), который проверяет готовность обучающегося к выполнению указанного вида профессиональной деятельности и сформированности у него компетенций, предусмотренных ФГОС. Формой промежуточной аттестации для учебной и производственной практик является дифференцированный зачет. Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта Тематика выпускной квалификационной работы соответствует содержанию одного или нескольких профессиональных модулей и утверждается на заседании предметной (цикловой) комиссии.