

**МИНОБРНАУКИ РОССИИ**

Федеральное государственное автономное  
образовательное учреждение  
высшего образования

**«Пермский национальный  
исследовательский  
политехнический университет»  
(ПНИПУ)**

614990, Пермский край, г.Пермь,  
Комсомольский проспект, д.29,  
тел. 8(342) 212-39-27,  
факс 8(342) 219-80-67, e-mail: [rector@pstu.ru](mailto:rector@pstu.ru)  
<http://www.pstu.ru>

№ \_\_\_\_\_  
На № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

Председателю объединенного  
диссертационного совета по защите  
диссертаций на соискание ученой  
степени кандидата наук, на соискание  
ученой степени доктора наук 99.2.001.02,  
созданного на базе ФГБОУ ВО  
«Ульяновский государственный  
технический университет», ФГБОУ ВО  
«Тольяттинский государственный  
университет»,  
доктору технических наук, профессору  
В.П. Табакову

Уважаемый Владимир Петрович!

Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Пермский национальный исследовательский политехнический университет» согласен выступить в качестве ведущей организации по диссертационной работе Гордиенко Ярослава Михайловича на тему «Повышение эффективности шлифования заготовок деталей из титановых сплавов за счет рационального применения прерывистых кругов на вулканитовой связке», представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.5 - Технология и оборудование механической и физико-технической обработки.

Приложение: сведения о ведущей организации на 2 листах

Проректор по  
науке и инновациям А.И. Швейкин



### Сведения о ведущей организации

Полное наименование организации в соответствии с уставом	Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Пермский национальный исследовательский политехнический университет»
Сокращенное наименование организации	ФГАОУ ВО «ПНИПУ»
Ведомственная принадлежность	Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Почтовый индекс, адрес организации	614990, г. Пермь, Комсомольский пр., 29, Главный корпус
Телефон	8(342) 2-198-067
Адрес электронной почты	rector@pstu.ru
Сайт	<a href="https://pstu.ru">https://pstu.ru</a>

Публикации работников ведущей организации в соответствующей сфере исследования в рецензируемых научных изданиях за последние пять лет:

1. Макаров В.Ф., Песин М.В., Волковский А.А. Повышения производительности и качества механической обработки полимерных композиционных материалов на основе применения последовательной лезвийно-абразивной обработки // Станкостроение и инновационное машиноведение. Проблемы и точки роста: материалы XII Всероссийской научно-технической конференции. – Уфа, 2024. – С. 120-128.
2. Макаров В.Ф., Песин М.В., Норин А.О. Особенности применения многокоординатных шлифовальных станков с ЧПУ для повышения производительности, качества и точности обработки деталей и узлов авиационных газотурбинных двигателей // Транспортное машиностроение. – 2023. – № 2(14). – С. 19-26.
3. Макаров В.Ф., Песин М.В., Сычев Р.В. Выбор рациональных характеристик абразивных кругов для шлифования высокопрочных вольфрам-карбидных износостойких покрытий ВКНА и ВК-20КС на деталях из жаропрочных сталей // Транспортное машиностроение. – 2023. – № 8(20). – С. 4-10.
4. Макаров В.Ф., Никитин С.П., Демидова П.А., Корепанова К.С., Крутихина И.А., Резина Л.Д., Сингатулина Л.Р. Математическая модель термомеханической системы процесса глубинного шлифования лопаток ГТД // Аэрокосмическая техника, высокие технологии и инновации. – 2023. – Т. 1. – С. 139-141.
5. Макаров В.Ф., Никитин С.П., Демидова П.А., Корепанова К.С., Крутихина И.А., Резина Л.Д., Сингатулина Л.Р. Методика обеспечения предела выносливости лопаток ГТД при глубинном шлифовании // Аэрокосмическая техника, высокие технологии и инновации. – 2023. – Т. 1. – С. 142-144.
6. Макаров В.Ф., Никитин С.П., Демидова П.А., Корепанова К.С., Крутихина И.А., Резина Л.Д., Сингатулина Л.Р. Основные проблемы глубинного шлифования лопаток ГТД // Аэрокосмическая техника, высокие технологии и инновации. – 2023. – Т. 1. – С. 145-147.

7. Макаров В.Ф., Песин М.В., Сычев Р.В. Исследование обрабатываемости шлифованием износостойких покрытий деталей газотурбинных двигателей // Вестник Пермского национального исследовательского политехнического университета. Машиностроение, материаловедение. – 2023. – Т. 25. – № 3. – С. 95–102.
8. Волковский А.А., Макаров В.Ф. Оценка качества обработанной поверхности при плоском шлифовании ПКМ // Вестник Пермского национального исследовательского политехнического университета. Машиностроение, материаловедение. – 2023. – Т. 25. – № 1. – С. 73–82.
9. Макаров В.Ф., Песин М.В., Норин А.И. Повышение производительности, качества и точности деталей авиационных двигателей на основе рационального применения многокоординатных шлифовальных станков с ЧПУ // Станкоинструмент. – 2023. – № 1 (30). – С. 42–47.
10. Макаров В.Ф., Норин А.О., Песин М.В. Повышение точности проходного сечения сопловых аппаратов турбин путем внесения коррекции установки при глубинном многоосевом шлифовании на станке с числовым программным управлением // Вестник Пермского национального исследовательского политехнического университета. Машиностроение, материаловедение. – 2022. – Т. 24. – № 2. – С. 46–53.
11. Ворожцова Н.А., Макаров В.Ф., Горбунов А.С., Колганова Е.Н. Повышение технологических возможностей метода непрерывного обкатного зубошлифования // Вестник Брянского государственного технического университета. – 2021. – № 5 (102). – С. 15–22.
12. Макаров В.Ф., Волковский А.А., Сабирзянов А.И. Повышение производительности и качества обработки композиционных материалов на основе выбора и рационального применения абразивного инструмента // Научные технологии в машиностроении. – 2020. – № 9 (111). – С. 40–48.
13. Макаров В.Ф., Ворожцова Н.А., Песин М.В. Обработка зубчатых колес сборными шлифовально-полировальными кругами // Вестник Пермского национального исследовательского политехнического университета. Машиностроение, материаловедение. – 2020. – Т. 22. – № 1. – С. 79–87.
14. Спиринов В.А., Макаров В.Ф., Халтурин О.А. Обеспечение эффективности абразивной отделочной обработки винтовых сложнопрофильных валов // Вестник Пермского национального исследовательского политехнического университета. Машиностроение, материаловедение. – 2020. – Т. 22. – № 1. – С. 88–94.
15. Spirin V.A., Makarov V.F., Khalturin O.A. Calculation of thermodynamic parameters of geometrically complex parts at abrasive globoid gear machining // Proceedings of the 5th International Conference on Industrial Engineering (ICIE 2019). Lecture Notes in Mechanical Engineering. – 2020. – P. 857–864.



Кафедра Инновационного  
машиностроения

20.10.2025 № 01/3556

Федеральное государственное бюджетное  
образовательное учреждение высшего образования  
«Рыбинский государственный авиационный  
технический университет имени П. А. Соловьева»

152934, Ярославская область, Рыбинский район,  
город Рыбинск, улица Пушкина, 53  
ОГРН: 1027601126057, ИНН: 7610029476, кпп: 761001001  
Тел. +7 4855 23 97 22, факс: +7 4855 28 04 75  
rector@rsatu.ru, www.rsatu.ru

Кому: Председателю объединенного  
диссертационного совета по защите  
диссертаций на соискание ученой степени  
кандидата наук, на соискание ученой степени  
доктора наук 99.2.001.02, созданного на базе  
ФГБОУ ВО «Ульяновский государственный  
технический университет», ФГБОУ ВО  
«Тольяттинский государственный университет»,  
доктору технических наук, профессору  
Табакову В. П.

Куда: 432027, г. Ульяновск, ул. Северный Венец д. 32

Я, Волков Дмитрий Иванович, доктор технических наук, профессор кафедры «Инновационного машиностроения» ФГБОУ ВО «Рыбинский государственный авиационный технический университет имени П.А. Соловьева (РГАТУ имени П.А. Соловьева)», сообщаю о своем согласии выступить в качестве официального оппонента по диссертационной работе Гордиенко Ярослава Михайловича на тему «Повышение эффективности шлифования заготовок деталей из титановых сплавов за счет рационального применения прерывистых кругов на вулканитовой связке», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.5 – «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки».

Информирую о том, что:

- не являюсь соавтором соискателя ученой степени по опубликованным работам по теме диссертации;
- не являюсь работником (в том числе по совместительству) организации, где выполнялась диссертация или работает соискатель ученой степени, его научный руководитель, а также где ведутся научно-исследовательские работы, по которым соискатель ученой степени является руководителем или работником организации-заказчика или исполнителем (соисполнителем);
- не являюсь членом экспертного совета ВАК Министерства науки и высшего образования РФ и объединенного совета 99.2.001.02.

Даю согласие на передачу и обработку моих персональных данных, содержащихся в моем согласии официального оппонента, сведениях официального оппонента, отзыве официального оппонента, представленных в данный диссертационный совет для размещения в федеральной информационной системе государственной научной аттестации, а также на сайте ФГБОУ ВО «Ульяновский государственный технический университет».

Кафедра «Инновационного машиностроения»  
ФГБОУ ВО «Рыбинский государственный авиационный  
технический университет имени П.А. Соловьева»  
докт. техн. наук, профессор,  
по специальности:  
05.03.01 - Процессы механической и физико-технической  
обработки, станки и инструмент

 Дмитрий Иванович  
Волков

rmsi@rsatu.ru  
тел +7 (485) 522-25-56.

## СВЕДЕНИЯ

об официальном оппоненте по диссертации Гордиенко Ярослава Михайловича на тему: «Повышение эффективности шлифования заготовок деталей из титановых сплавов за счет рационального применения прерывистых кругов на вулканитовой связке» на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.5 - Технология и оборудование механической и физико-технической обработки

ФИО оппонента полностью	Волков Дмитрий Иванович
Гражданство	Российская Федерация
Ученая степень (с указанием шифра специальности научных работников, по которой защищена диссертация)	Доктор технических наук, специальность 05.03.01 - Процессы механической и физико-технической обработки, станки и инструмент
Ученое звание	профессор
<b>Основное место работы:</b>	
Полное наименование организации в соответствии с уставом	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Рыбинский государственный авиационный технический университет имени П.А. Соловьева»
Наименование структурного подразделения	Кафедра «Инновационного машиностроения»
Должность	профессор
Почтовый адрес	152934, г. Рыбинск, ул. Плеханова, д.2, каб. 226
Официальный сайт	<a href="http://www.rsatu.ru">http://www.rsatu.ru</a>
Контактный телефон	+7 (4855) 222-556
E-mail	d_i_volkov@rsatu.ru
<b>Список основных публикаций в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет по теме диссертации соискателя</b>	
1.	Волков Д.И., Цветков Б.В. Особенности профильной правки эльборовых шлифовальных кругов алмазными дисками // Вестник машиностроения. – 2024. – Т. 103. – № 12. – С. 995–998.
2.	Волков Д.И., Цветков Б.В., Голованова А.М. Оптимизация охлаждения при высокоскоростном глубинном шлифовании инструментом из кубического нитрида бора // Вестник Уфимского государственного авиационного технического университета. – 2024. – Т. 28. – № 2 (104). – С. 14–26.
3.	Bolotein A.N., Volkov D.I., Kurochkin A.V., Sutyagin A.N., Rykunov A.N. Study of the stress–strain state of parts of variable stiffness during belt grinding operations // Russian Engineering Research. – 2024. – Vol. 44. – No. 11. – P. 1602–1607.
4.	Volkov D.I., Koryazhkin A.A., Kurochkin A.V., Sutyagin A.N., Rykunov A.N. Contact zone and tool wear in belt grinding // Russian Engineering Research. – 2024. – Vol. 44. – No. 9. – P. 1323–1328.
5.	Volkov D.I., Koryazhkin A.A., Kurochkin A.V., Sutyagin A.N., Rykunov A.N. Formation of workpiece–tool contact zone in belt grinding of blades for gas turbine engines // Russian Engineering Research. – 2024. – Vol. 44. – No. 9. – P. 1329–1333.
6.	Волков Д.И., Цветков Б.В. Двустороннее глубинное шлифование лопаток газотурбинных двигателей высокопористым эльборовым инструментом // Вестник машиностроения. – 2023. – Т. 102. – № 10. – С. 812–817.

7.	Volkov D.I., Koryazhkin A.A., Kurochkin A.V., Sutyagin A.N., Il'in I.V. Correction of the technological inheritance in belt grinding of gas-turbine engine blades // Russian Engineering Research. – 2023. – Vol. 43. – No. 10. – P. 1249–1253.
8.	Volkov D.I., Koryazhkin A.A., Kurochkin A.V., Sutyagin A.N., Sokolov N.N. Control of tool–workpiece contact in belt grinding // Russian Engineering Research. – 2023. – Vol. 43. – No. 10. – P. 1254–1258.
9.	Volkov D.I., Tsvetkov B.V. Double-sided deep grinding of gas turbine engine blades with highly porous CBN tools // Russian Engineering Research. – 2023. – Vol. 43. – No. 12. – P. 1499–1503.
10.	Волков Д.И., Цветков Б.В. Перспективы развития глубинного шлифования деталей газотурбинных двигателей с использованием высокопористых эльборовых кругов // Вестник машиностроения. – 2022. – № 7. – С. 45–48.
11.	Волков Д.И., Цветков Б.В. Особенности правки эльборовых шлифовальных кругов на керамической связке профильными алмазными роликами // Вестник машиностроения. – 2022. – № 9. – С. 70–74.
12.	Volkov D.I., Tsvetkov B.V. Deep grinding of gas-turbine components using cubic boron nitride wheels // Russian Engineering Research. – 2022. – Vol. 42. – No. 10. – P. 1007–1010.
13.	Volkov D.I., Tsvetkov B.V. Dressing of cubic boron nitride vitrified-bonded grinding wheels with profile diamond rollers // Russian Engineering Research. – 2022. – Vol. 42. – No. 12. – P. 1288–1292.
14.	Волков Д.И., Цветков Б.В., Голованова А.М. Повышение эффективности глубинного шлифования замкового элемента лопатки турбины высокопористым эльборовым шлифовальным кругом АэроБор II // Вестник машиностроения. – 2021. – № 7. – С. 68–71.

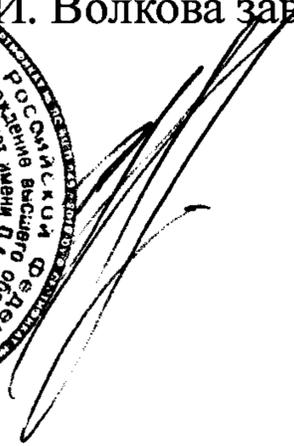
Официальный оппонент,  
 профессор кафедры «Инновационного машиностроения»  
 Рыбинского государственного авиационного  
 технического университета имени П.А. Соловьева  
 д.т.н., профессор

 Д.И. Волков

Подпись доктора технических наук, профессора Д.И. Волкова заверяю

Первый проректор – проректор  
 по науке и цифровой трансформации





А.Н. Сутягин

**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**  
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования  
**«ВОЛГОГРАДСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»**  
(ВолгГТУ)

пр. им. В. И. Ленина, 28, г. Волгоград, 400005  
телефон: 844-223-00-76 факс: 844-223-41-21 e-mail: rector@vstu.ru http://www.vstu.ru

Председателю объединенного диссертационного  
совета по защите диссертаций на соискание ученой  
степени кандидата наук, на соискание ученой  
степени доктора наук 99.2.001.02, созданного на базе  
ФГБОУ ВО «Ульяновский государственный  
технический университет», ФГБОУ ВО  
«Тольяттинский государственный университет»,  
доктору технических наук, профессору  
Табакову В. П.

432027, г. Ульяновск, ул. Северный Венец д. 32

Я, Носенко Владимир Андреевич, доктор технических наук, профессор кафедры «Технология и оборудование машиностроительных производств» ФГБОУ ВО «Волгоградский государственный технический университет (ВолгГТУ)», сообщаю о своем согласии выступить в качестве официального оппонента по диссертационной работе Гордиенко Ярослава Михайловича на тему «Повышение эффективности шлифования заготовок деталей из титановых сплавов за счет рационального применения прерывистых кругов на вулканитовой связке», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.5 – «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки».

Информирую о том, что:

- не являюсь соавтором соискателя ученой степени по опубликованным работам по теме диссертации;
- не являюсь работником (в том числе по совместительству) организации, где выполнялась диссертация или работает соискатель ученой степени, его научный руководитель, а также где ведутся научно-исследовательские работы, по которым соискатель ученой степени является руководителем или работником организации-заказчика или исполнителем (соисполнителем);
- не являюсь членом экспертного совета ВАК Министерства науки и высшего образования РФ и объединенного совета 99.2.001.02.

Даю согласие на передачу и обработку моих персональных данных, содержащихся в моем согласии официального оппонента, сведениях официального оппонента, отзыве официального оппонента, представленных в данный диссертационный совет для размещения в федеральной информационной системе государственной научной аттестации, а также на сайте ФГБОУ ВО «Ульяновский государственный технический университет».

Кафедра «Технология и оборудование  
машиностроительных производств»  
ФГБОУ ВО «Волгоградский государственный  
технический университет»  
докт. техн. наук, профессор,  
по специальности:  
05.03.01 - Процессы механической и физико-  
технической обработки

 Владимир Андреевич  
Носенко

[vladim.nosenko2014@yandex.ru](mailto:vladim.nosenko2014@yandex.ru)  
[vto@post.volpi.ru](mailto:vto@post.volpi.ru)  
тел (844) 355-69-35.



## СВЕДЕНИЯ

об официальном оппоненте по диссертации Гордиенко Ярослава Михайловича на тему: «Повышение эффективности шлифования заготовок деталей из титановых сплавов за счет рационального применения прерывистых кругов на вулканитовой связке» на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.5 - Технология и оборудование механической и физико-технической обработки

ФИО оппонента полностью	Носенко Владимир Андреевич
Гражданство	Российская Федерация
Ученая степень (с указанием шифра специальности научных работников, по которой защищена диссертация)	Доктор технических наук, специальность 05.03.01 - Процессы механической и физико-технической обработки
Ученое звание	профессор
<b>Основное место работы:</b>	
Полное наименование организации в соответствии с уставом	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Волгоградский государственный технический университет»
Наименование структурного подразделения	Кафедра «Технология и оборудование машиностроительных производств»
Должность	профессор
Почтовый адрес	
Официальный сайт	
Контактный телефон	
E-mail	vladim.nosenko2014@yandex.ru
<b>Список основных публикаций в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет по теме диссертации соискателя</b>	
1.	Носенко В.А., Сердюков Н.Д., Кузнецов С.П., Харламов В.О. Интенсивность шаржирования титанового сплава продуктами износа инструмента из карбида кремния при шлифовании // Проблемы машиностроения и надежности машин. – 2025. – № 1. – С. 108–117.
2.	Nosenko V.A., Serdyukov N.D., Kuznetsov S.P., Kharlamov V.O. Intensity of Titanium Alloy Charging by Silicon Carbide Tool Wear Products During Grinding // Journal of Machinery Manufacture and Reliability. – 2025. – Vol. 54. – No. 1. – P. 117–124.
3.	Носенко В.А., Кузнецов С.П., Сердюков Н.Д., Захаров А.С. Исследование переноса продуктов износа при шлифовании кругами из кубического нитрида бора // Современные наукоемкие технологии. – 2025. – № 1. – С. 24–28.
4.	Носенко В.А., Кузнецов С.П., Сердюков Н.Д., Харламов В.О. Перенос продуктов износа абразивного материала при царапании и шлифовании титана // Наукоемкие технологии в машиностроении. – 2025. – № 2 (164). – С. 30–39.
5.	Носенко В.А., Исаева А.А., Бордаков Н.Р. Применение комплексного импрегнирования абразивного инструмента для повышения его эффективности // Известия Волгоградского государственного технического университета. – 2024. – № 8 (291). – С. 34–37.
6.	Носенко В.А., Кременецкий Л.Л., Коряжкин А.А. Влияние условий глубинного шлифования на морфологию обработанной поверхности титанового сплава // Вестник Магнитогорского государственного технического университета им. Г.И.

	Носова. – 2024. – Т. 22. – № 1. – С. 76–87.
7.	Носенко В.А., Исаева А.А., Белухин Р.А. Влияние структуры и твердости абразивного инструмента на показатели шлифования быстрорежущей стали // Известия Волгоградского государственного технического университета. – 2023. – № 8 (279). – С. 34–38.
8.	Носенко В.А., Сердюков Н.Д., Фетисов А.В. Перенос материала абразивного инструмента на поверхность титанового сплава в различные периоды шлифования кругом из карбида кремния // Проблемы машиностроения и надежности машин. – 2022. – № 1. – С. 68–77.
9.	Nosenko V.A., Fetisov A.V., Karpov V.G. Silicon Carbide Crystal Wear Area at Micro-Scratching of Zirconium, Niobium, and Molybdenum at a Speed of 60 m/s // Proceedings of the 7th International Conference on Industrial Engineering (ICIE 2021). – Chelyabinsk, 2022. – P. 137–145.
10.	Носенко В.А., Даниленко М.В., Губанов Д.А., Джафаров С.М. Методика определения координат точки приложения силы резания при шлифовании с учетом многопроходности процесса // Известия Волгоградского государственного технического университета. – 2022. – № 8 (267). – С. 45–48.
11.	Носенко С.В., Кременецкий Л.Л., Сердюков Н.Д. Влияние скорости подачи стола на морфологию поверхности титанового сплава при глубинном шлифовании // Современные наукоемкие технологии. – 2022. – № 12-2. – С. 260–265.
12.	Nosenko V.A., Fetisov A.V., Kuznetsov S.P., Karpov V.G. Surface impregnation of niobium alloy in grinding by corundum and silicon-carbide wheels // Russian Engineering Research. – 2022. – Vol. 42. – No. 2. – P. 145–150.
13.	Носенко В.А., Фетисов А.В., Кузнецов С.П., Карпов В.Г. Шаржирование поверхности сплава ниобия при шлифовании кругами из корунда и карбида кремния // Вестник машиностроения. – 2021. – № 11. – С. 83–88.
14.	Носенко В.А., Тышкевич В.Н., Саразов А.В., Орлов С.В. Выбор оптимальных условий плоского шлифования направляющих линейных подшипников малой жесткости // Известия высших учебных заведений. Машиностроение. – 2021. – № 7 (736). – С. 30–39.
15.	Носенко В.А., Даниленко М.В., Васильев В.В. Методика определения характера распределения контактирующих вершин зерен на поверхности шлифовального круга с учетом многопроходности процесса // Известия Волгоградского государственного технического университета. – 2021. – № 1 (248). – С. 23–26.

Официальный оппонент,  
 профессор кафедры «Технология и оборудование  
 машиностроительных производств» Волгоградского  
 государственного технического университета  
 д.т.н., профессор

 В.А. Носенко

Подпись доктора технических наук, профессора В.А. Носенко заверяю

