

Технология машиностроения

Научная библиотека УлГТУ
Виртуальная книжная выставка

Научная библиотека Ульяновского государственного технического университета представляет виртуальную книжную выставку **«Технология машиностроения».**

В экспозиции представлены электронные издания ЭБС «Лань» и IPR SMART, доступные по подписке для пользователей университета. Для работы необходима предварительная регистрация в ЭБС с IP-адресов УлГТУ.

Копылов, Ю. Р. Технология машиностроения : учебное пособие для вузов / Ю. Р. Копылов. — 2-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2024. — 252 с.



В учебном пособии изложены принципы, методы и последовательность проектирования технологических процессов изготовления изделий, приемки и передачи их в производство. Рассмотрены вопросы качественной и численной отработки конструкций заготовки и детали на технологичность. Учебное пособие предназначено для студентов, обучающихся по направлениям подготовки бакалавров соответствует «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» и «Машиностроение».

[ЧИТАТЬ](#)

Маталин, А. А. Технология машиностроения : учебник для вузов / А. А. Маталин. — 6-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2024. — 512 с.

В учебнике излагаются важнейшие вопросы технологии в соответствии с разделами общенаучных дисциплин. Большое внимание уделяется теоретическим основам машиностроения. Подробно рассматриваются теоретическое обоснование и методики проектирования технологических процессов механической обработки и сборки в условиях единичного, серийного и массового типа производств. Представлены методика и особенности проектирования единичных, типовых и групповых технологических процессов, процессов обработки на автоматических линиях и на станках с числовым программным управлением. Особое внимание уделяется вопросам влияния типа и серийности производства на структуру технологических операций, характер технологической оснастки и содержание технологических процессов. Учебник предназначен для студентов машиностроительных направлений подготовки.



[ЧИТАТЬ](#)

Ковшов, А. Н. Технология машиностроения : учебник / А. Н. Ковшов. — 3-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2022. — 320 с.



ЧИТАТЬ

В учебнике изложены теоретические основы технологии машиностроения, освещены вопросы базирования и установки заготовок при обработке на металлорежущих станках, точности обработки, технологичности конструкций деталей, а также приведены правила и принципы проектирования технологических процессов механической обработки, обеспечивающие высокое качество изготавливаемых деталей и машин. Рассмотрены технологические процессы обработки резанием на станках с программным управлением, в гибких производственных системах и роботизированных технологических комплексах. Освещены специальные вопросы технологии машиностроения, требования стандартов. Учебник предназначен для студентов университетов и технических вузов, обучающихся по машиностроительным специальностям.

Технология машиностроения : учебное пособие / В. В. Янпольский, М. В. Яворская, А. А. Насонова, А. И. Насонов. — Новосибирск : НГТУ, 2025. — 94 с.

Учебное пособие по дисциплине «Технология машиностроения» предназначено для студентов III–IV курса механико-технологического факультета всех форм обучения, направлений 15.03.05 «Конструкторско-техническое обеспечение машиностроительных производств», 15.03.02 «Технологические машины и оборудование», 15.03.04 «Автоматизация технологических процессов и производств», 15.03.06 «Мехатроника и робототехника». В учебном пособии представлены теоретические обоснования, справочные данные и задания на выполнение практических работ по дисциплине «Технологии машиностроения». Настоящее учебное пособие позволяет студентам приобрести навык применения методов расчета, необходимых при разработке технологического процесса изготовления деталей и решения задач технологического проектирования.

Янпольский В. В.,
Яворская М. В. ,
Насонова А. А.,
Насонов А. И.

Технология
машиностроения

ЧИТАТЬ

Технология машиностроения. Практикум : учебное пособие / Д.
С. Пахомов, Е. А. Куликова, М. С. Аносов, И. Л. Лаптев. —
Нижний Новгород : НГТУ им. Р. Е. Алексеева, 2024. — 155 с.

Пахомов Д. С.,
Куликова Е.А.,
Аносов М. С.,
Лаптев И. Л.

Технология
машиностроения.
Практикум

ЧИТАТЬ

Учебное пособие состоит из пяти практических занятий, включающих теоретический материал, контрольные вопросы по теме, задания, порядок и примеры выполнения заданий, а также справочный материал, необходимый для выполнения практических занятий по первой части курса «Технология машиностроения». Предназначено для бакалавров и специалистов, обучающихся по направлениям подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств», 15.05.01 «Проектирование технологических машин и комплексов», 15.03.02 «Технологические машины и оборудование» и может быть использовано также при выполнении практических работ, курсовых проектов по указанной дисциплине и при выполнении выпускных квалификационных работ.

Зубарев, Ю. М. Технология машиностроения. Специальные разделы : учебник для вузов / Ю. М. Зубарев, М. В. Александров. — Санкт-Петербург : Лань, 2025. — 308 с.

В книге рассматриваются специальные разделы технологии машиностроения: способы получения заготовок деталей машин из различных материалов, методы их термической и химико-термической обработки, характеристики методов механической обработки заготовок, повышения ее эффективности за счет применения рационального инструментального материала, повышения работоспособности режущего инструмента, оптимизации режимов обработки, выбора технологического оборудования и оснастки. Учебник предназначен для студентов вузов.



[ЧИТАТЬ](#)

Сысоев, С. К. Технология машиностроения. Проектирование технологических процессов : учебное пособие для вузов / С. К. Сысоев, А. С. Сысоев, В. А. Левко. — 5-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2025. — 352 с.



Данный учебный материал охватывает часть лекций по курсу «Технология машиностроения», в котором изложены основы проектирования технологических процессов изготовления деталей и сборки машин. Пособие дает необходимые знания для создания новых технологических процессов и содержит достаточный для этого справочный материал. В пособии последовательно изложены материалы, позволяющие освоить методику разработки технологических процессов производства изделий. Пособие предназначено для студентов технологических и конструкторских специальностей вузов.

[ЧИТАТЬ](#)

Мартыновская, С. Н. Технология машиностроения : учебное пособие / С. Н. Мартыновская. — Красноярск : СибГУ им. академика М. Ф. Решетнёва, 2020 — Часть 1 — 2020. — 148 с.

Изложены положения технологии машиностроения, влияния качества рабочих поверхностей на эксплуатационные свойства деталей машин. Даны рекомендации по изучению курса «Технология машиностроения», предусмотренного рабочей программой. Предназначено для студентов бакалавриата по направлению подготовки 23.03.02 «Наземные транспортно-технологические комплексы» всех форм обучения, обучающихся по направлению подготовки 23.03.02 «Наземные транспортно-технологические комплексы», всех форм обучения.

Мартыновская С. Н.

Технология
машиностроения

ЧИТАТЬ

Василевская, С. И. Технология машиностроения. Точность механической обработки : учебное пособие / С. И. Василевская.
— Новосибирск : НГТУ, 2023. — 164 с.

Василевская С. И.

Технология
машиностроения.
Точность
механической
обработки

ЧИТАТЬ

В пособии представлен краткий теоретический материал, практические работы с вариантами заданий для их выполнения, описаны требования к выполнению заданий и расчетно-графической работы. В приложениях представлен справочный материал, необходимый для выполнения работ. Предназначено для выполнения студентами механико-технологического факультета, направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств», заочного отделения (ЗО НГТУ), направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств», практических заданий и расчетно-графической работы по дисциплине «Технология машиностроения».

Петрушин, С. И. Технология машиностроения с технико-экономическими расчетами : учебное пособие / С. И. Петрушин.
— Кемерово : КузГТУ имени Т.Ф. Горбачева, 2022. — 214 с.

Пособие посвящено методике проектирования технологических процессов в машиностроении и содержит общие основы проектирования; проектирование типовых процессов механической обработки, технологических процессов сборки и проектирование в условиях гибкого автоматизированного производства. Особое внимание уделено укрупненному расчету экономической эффективности предлагаемых вариантов технологического процесса. Пособие предназначено для студентов-бакалавров по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль 02 «Металлообрабатывающие станки и комплексы» для методического обеспечения дисциплины «Основы технологии машиностроения». Оно может быть также использовано для бакалавров направления 27.03.02 «Управление качеством» профиль 01 «Управление качеством в производственно-технологических системах» при изучении дисциплины «Проектирование и организация машиностроительного производства». Кроме того, учебное пособие может быть использовано в процессе обучения инженеров по специальности 15.05.01 «Проектирование технологических машин и комплексов» профиль 11 «Проектирование механообрабатывающих и инструментальных комплексов в машиностроении» в рамках дисциплины «Технология производства горно-шахтного оборудования».

Петрушин С. И.

Технология
машиностроения с
технико-
экономическими
расчетами

ЧИТАТЬ

Технология машиностроения в курсовом проектировании и в выпускной квалификационной работе : учебное пособие / И. Д. Белоновская, Н. Ю. Глинская, А. Н. Гончаров, К. В. Марусич. — 2-е изд., перераб. и доп. — Оренбург : ОГУ, 2024. — 208 с.

Белоновская И. Д., Глинская
Н. Ю., Гончаров А. Н. ,
Марусич К. В

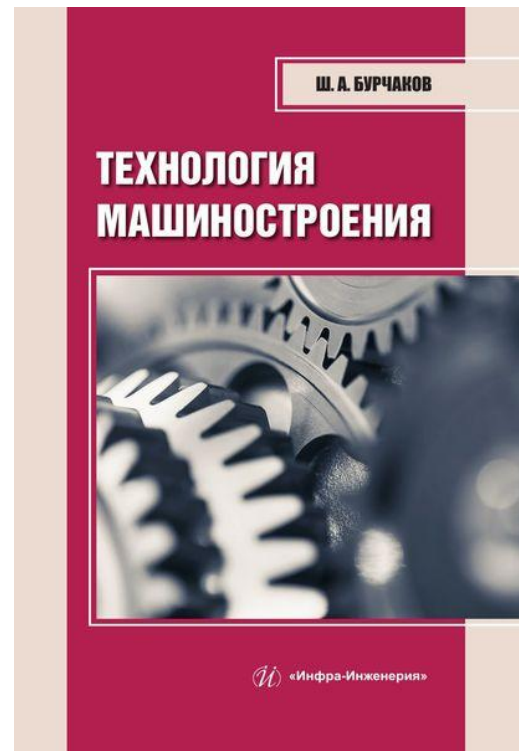
Технология
машиностроения в
курсовом
проектировании и в
выпускной
квалификационной
работе

ЧИТАТЬ

В учебном пособии даны методические и справочные материалы по технологии машиностроения и технологии автоматизированного машиностроения, необходимые для выполнения курсового проекта и выпускной квалификационной работы. Рассмотрены вопросы анализа и отработки конструкции детали на технологичность, выбора технологических баз, определения видов и формирования маршрута обработки детали, выбора средств технологического оснащения, расчета припусков и операционных размеров, определения режимов резания, разработки управляющей программы для станка с ЧПУ, нормирования технологического процесса, проектирования схем технологических наладок, разработки контрольной операции, оформления необходимой технологической документации. В каждом разделе приведен пример разработки технологического процесса изготовления детали. Учебное пособие предназначено для обучающихся по образовательным программам высшего образования по направлениям подготовки входящим в состав укрупненных групп направлений подготовки 15.00.00 Машиностроение.

Бурчаков, Ш. А. Технология машиностроения : учебное пособие / Ш. А. Бурчаков. — Москва, Вологда : Инфра-Инженерия, 2023. — 320 с.

Изложены теоретические и практические вопросы изготовления деталей машин. Рассмотрены вопросы точности партии деталей, простановки размеров, включая зависимые допуски, расчёт операционных размеров на основе размерного анализа технологического процесса. Изложены технологические процессы формирования качества поверхностного слоя: методы поверхностно-пластической деформации, обработка свободным абразивом. Рассмотрены процессы электроэрозионной и электрохимической размерной обработки. Представлены справочные материалы для выполнения лабораторных работ и практических занятий. Для студентов, обучающихся по направлению 13.03.01 «Теплоэнергетика и теплотехника», профиль подготовки: «Энергетика теплотехнологий» по дисциплине «Технология машиностроения».



ЧИТАТЬ

Безъязычный, В. Ф. Технология машиностроения : учебное пособие / В. Ф. Безъязычный, С. В. Сафонов. — Москва, Вологда : Инфра-Инженерия, 2020. — 336 с.



Изложены сведения о технологии изготовления типовых деталей общего машиностроения, в том числе деталей для авиадвигателестроения: базовых и корпусных деталей, валов, деталей зубчатых передач, деталей с фасонными поверхностями, втулок, дисков, рычагов и др. Для студентов высших учебных заведений машиностроительных специальностей всех уровней подготовки.

ЧИТАТЬ

Технология машиностроения : курсовое проектирование. Учебное пособие / М. М. Кане, А. И. Медведев, И. А. Каштальян [и др.] ; под редакцией М. М. Кане, В. К. Шелег. — Минск : Вышэйшая школа, 2013. — 312 с.

Рассмотрены содержание и методы выполнения курсового проекта по дисциплине «Технология машиностроения» и родственным дисциплинам («Технология станкостроения», «Технология двигателестроения» и др.) студентами машиностроительных специальностей учреждений высшего образования. Раскрыты методы анализа исходной информации, выбора типа и организационной формы производства, получения заготовки. Освещаются вопросы выбора технологических баз, маршрута обработки с экономическим обоснованием, оборудования, оснастки, расчетов припусков, режимов резания, технических норм времени, количества и загрузки оборудования, средств автоматизации и механизации производства. Рассмотрены возможности станков с ЧПУ, методы упрочнения и электрофизической обработки, особенности автоматизации и механизации основных и вспомогательных производственных процессов. Приведен обширный справочный материал о характеристиках и стоимости отечественного и зарубежного оборудования и оснастки. Имеются данные, необходимые для выбора СОЖ, оформления технологической документации. Для студентов учреждений высшего образования и учащихся учреждений среднеспециального образования машиностроительных специальностей, а также для специалистов машиностроительных предприятий.



[ЧИТАТЬ](#)

Зубарев, Ю. М. Научные основы технологии машиностроения : учебник для вузов / Ю. М. Зубарев, А. В. Приемышев. — Санкт-Петербург : Лань, 2026. — 432 с.



Учебник отражает современные представления о теоретических основах науки «Технология машиностроения» как основное направление развития производства. Рассматриваются вопросы точности в машиностроении и методы достижения заданной точности, погрешности, связанные с механической обработкой заготовок деталей машин, жесткостью технологической системы, погрешности базирования заготовок и др. Отражено влияние технологических параметров механической обработки на качество металла поверхностного слоя деталей — структуры поверхностного слоя, шероховатости, остаточные напряжения и технологическую наследственность. Рассмотрено влияние динамики технологической системы на выходные параметры процесса обработки и надежность технологических процессов. Учебник предназначен для подготовки специалистов-инженеров для машиностроительного комплекса России. Он может быть полезен для инженеров машиностроительных предприятий, НИИ и КБ.

[ЧИТАТЬ](#)

Попок, Н. Н. Основы технологии машиностроения : учебное пособие / Н. Н. Попок, В. И. Абрамов. — Новополоцк : ПГУ им. Евфросинии Полоцкой, 2020. — 272 с.

Рассмотрены понятия и положения основ технологии машиностроения, в частности – теории базирования и размерного анализа технологических процессов, точности и качества изготовления деталей машин и технологические методы повышения производительности труда и снижения себестоимости изделий. Приведены материалы лабораторных работ и практических занятий, структура, содержание и варианты заданий для самостоятельной работы. Предназначено для студентов, магистрантов, аспирантов и специалистов в области технологии машиностроения.



[ЧИТАТЬ](#)

Научные основы технологии машиностроения : учебное пособие для вузов / А. С. Мельников, М. А. Тамаркин, Э. Э. Тищенко, А. И. Азарова ; под редакцией А. С. Мельникова. — 2-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2024. — 420 с.



В учебном пособии представлены теоретические основы технологии машиностроения. Особенностью пособия является информационный подход, позволяющий более четко представить задачи на разных этапах создания машины. Учебное пособие предназначено для освоения студентами дисциплин по направлению подготовки бакалавров и магистров «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств», таких как «Основы технологии машиностроения», «Инженерное обеспечение качества машин», «Технология сборки изделий».

[ЧИТАТЬ](#)

Блюменштейн, В. Ю. Основы технологии машиностроения : учебное пособие / В. Ю. Блюменштейн, А. А. Клепцов. — Кемерово : КузГТУ имени Т.Ф. Горбачева, 2017. — 308 с.

Приведен лекционный материал по курсу «Основы технологии машиностроения», с помощью которого студенты закрепляют полученную информацию на занятиях, подготавливаются к практическим и лабораторным занятиям, изучают материал в рамках самостоятельной работы, предусмотренной рабочей программой дисциплины. Предназначено для студентов направлений 15.03.01 «Машиностроение» и 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств», также может быть полезно магистрантам и аспирантам машиностроительных специальностей.

Блюменштейн В. Ю.

Основы технологии
машиностроения

ЧИТАТЬ

Основы технологии машиностроения : учебное пособие / Х. М. Рахимьянов, Н. П. Гаар, А. Х. Рахимьянов [и др.]. — Новосибирск : НГТУ, 2017. — 142 с.

Рахимьянов Х. М. ,
Гаар Н. П. ,
Рахимьянов А. Х.

Основы технологии
машиностроения

ЧИТАТЬ

Пособие предназначено для выполнения лабораторных, практических, расчетно-графических работ, предусмотренных рабочей программой по дисциплине «Основы технологии машиностроения». Наряду с методическими указаниями по выполнению лабораторных и практических работ приведены теоретические аспекты изучаемого материала, примеры расчетов, справочные данные, необходимые для выполнения заданий, а также контрольные вопросы для проверки усвоенного материала, что позволит студенту в полной мере подготовиться к выполнению работы. Адресовано студентам III–IV курсов механико-технологического факультета по направлению 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» всех форм обучения при изучении дисциплины «Основы технологии машиностроения».

Магавин, С. Ш. Основы технологии машиностроения : учебное пособие / С. Ш. Магавин, М. Т. Усербаев, Б. А. Баржаксина. — Астана : КазАТИУ, 2017. — 86 с.

Основы технологии машиностроения являются комплексной инженерной и научной дисциплиной. Особенно важна связь основ технологии машиностроения с такими дисциплинами, как резание металлов, режущий инструмент, металлорежущие станки, конструирование приспособлений, проектирование цехов и заводов и др. В учебном пособии рассматриваются методы разработки и построения рациональных технологических процессов, выбор способа получения заготовки, технологического оборудования, инструмента и приспособлений, назначение режимов резания и установление технически обоснованных норм времени. Основное содержание представленной работы составляют разделы, разработанные технологических процессов изготовления типовых деталей, которые изложены по единому плану в соответствии со стандартами разработки и постановки изделий на производство.

Магавин С. Ш.,
Усербаев М. Т.,
Баржаксина Б. А.

Основы технологии машиностроения

ЧИТАТЬ

Научные основы технологии машиностроения : учебное пособие /
А. С. Мельников, М. А. Тамаркин, Э. Э. Тищенко, А. И. Азарова. —
Санкт-Петербург : Лань, 2022. — 420 с.



[ЧИТАТЬ](#)

Учебное пособие отражает современные представления о теоретических основах технологии машиностроения как базовой прикладной науки. При изложении материала применяется особый подход к рассмотрению процесса создания машины, состоящий в том, что этот процесс представляется как информационный, в ходе которого на разных его этапах создается новая информация о будущей машине, формируется ее первичный информационный образ, который затем преобразуется в другой, названный пространственно-размерным. Такая модель позволяет более четко проследить формирование требуемого качества машины, сформулировать и описать задачи разных участников (конструктора, технолога и метролога) в обеспечении требуемого качества, показать общность и преемственность их решений, принимаемых на разных этапах процесса создания машины. Учебное пособие предназначено для бакалавров и магистров, обучающихся в рамках направлений подготовки укрупненной группы направлений «Машиностроение», осуществляющих освоение дисциплин, предусмотренных ФГОС ВО и может быть использовано при обучении студентов по дисциплинам «Основы технологии машиностроения», «Технология машиностроения», «Инженерное обеспечение качества машин», «Моделирование размерных связей», «Технология сборки изделий» и др., предусмотренных соответствующими учебными планами.

Основы технологии машиностроения. Сборник практических занятий и упражнений / Д. С. Пахомов, М. С. Аносов, Е. А. Куликова, Е. В. Зими́на. — Санкт-Петербург : Лань, 2024. — 252 с.

Сборник состоит из девяти практических занятий, включающих теоретический материал, контрольные вопросы по теме, задания, порядок и примеры выполнения заданий, а также приложения, которое содержит справочный материал, необходимый для выполнения практических занятий по курсу «Основы технологии машиностроения». Предназначено для бакалавров и специалистов, обучающихся по направлениям подготовки «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств», «Проектирование технологических машин и комплексов», «Технологические машины и оборудование» и может быть использовано также при выполнении практических работ, курсовых проектов по указанной дисциплине и при выполнении выпускных квалификационных работ.



[ЧИТАТЬ](#)

Зубарев, Ю. М. Динамические процессы в технологии машиностроения. Основы конструирования машин : учебное пособие для вузов / Ю. М. Зубарев. — 2-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2021. — 212 с.

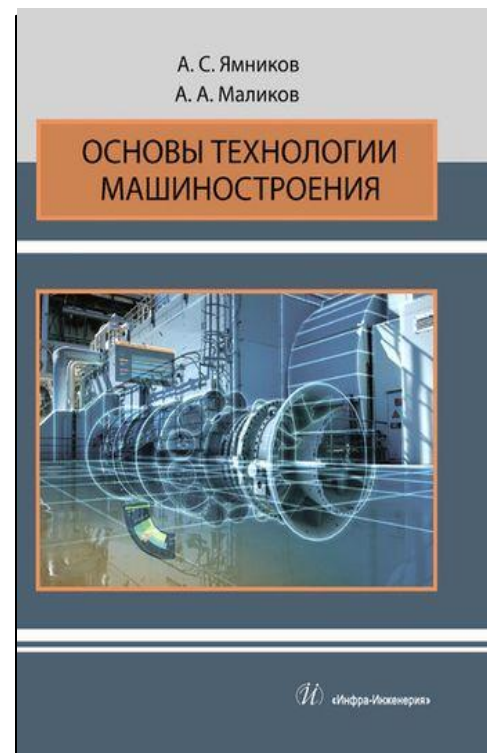


Учебное пособие посвящено изложению основных вопросов, связанных с конструированием машин и механизмов, исходя из их функций, моделей, функциональных параметров и структуры. Значительное внимание уделяется динамике машин и технологической системе, включающей металлорежущий станок-приспособление-инструмент-обрабатываемую заготовку. Излагаются основные положения прикладной теории механических колебаний. Рассматриваются наиболее важные аспекты теории колебаний в приложении к технологической системе механической обработки заготовок деталей машин. Учебное пособие предназначено для бакалавров и магистров, обучающихся по направлениям «Машиностроение», «Технологические машины и оборудование», «Автоматизация технологических процессов и производств», «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств». Оно также будет полезно для инженерно-технических работников машиностроительных предприятий, НИИ и КБ.

[ЧИТАТЬ](#)

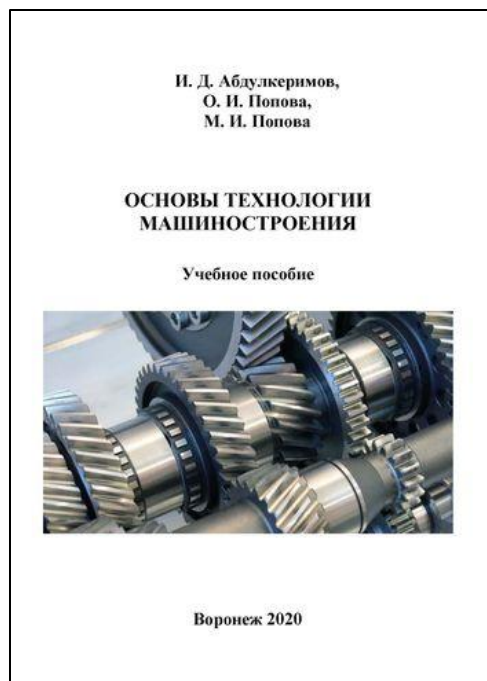
Ямников, А. С. Основы технологии машиностроения : учебник для вузов / А. С. Ямников, А. А. Маликов ; под редакцией А. С. Ямникова. — Москва, Вологда : Инфра-Инженерия, 2020. — 252 с.

Рассмотрены основные понятия и определения технологии машиностроения, изложена теория базирования заготовок и изделий. Раскрыты факторы, влияющие на точность обработки, способы ее повышения и методы управления качеством поверхностного слоя деталей машин. Показаны пути сокращения трудоемкости механической обработки. Для студентов бакалавриата машиностроительных специальностей, а также технологов и конструкторов промышленных предприятий.



ЧИТАТЬ

Абдулкеримов, И. Д. Основы технологии машиностроения : учебное пособие / И. Д. Абдулкеримов, О. И. Попова, М. И. Попова. — Воронеж : Воронежский государственный технический университет, ЭБС АСВ, 2020. — 134 с.

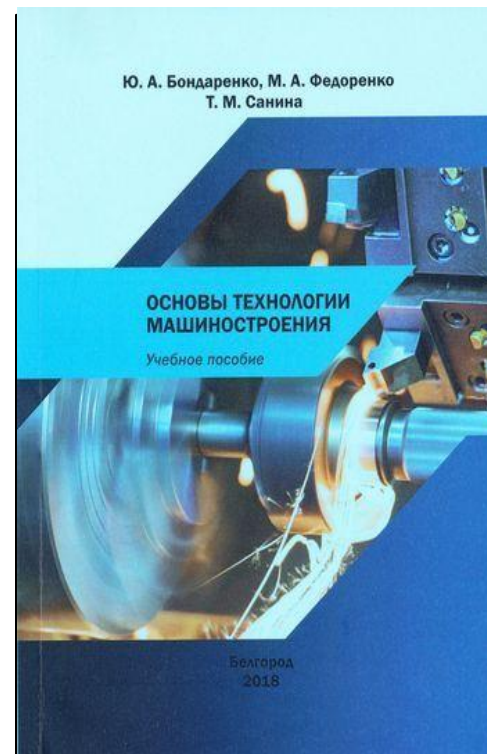


В пособии рассмотрены основные положения технологии машиностроения, а также важные вопросы обеспечения точности и качества обработки, построения высокоэффективных и экономически целесообразных технологических процессов. Издание предназначено для студентов направлений подготовки 15.03.01 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» и 15.03.05 «Машиностроение» для курсового проектирования по дисциплине «Технология машиностроения», выполнения ВКР как дополнительная литература.

ЧИТАТЬ

Бондаренко, Ю. А. Основы технологии машиностроения : учебное пособие / Ю. А. Бондаренко, М. А. Федоренко, Т. М. Санина. — Белгород : Белгородский государственный технологический университет им. В.Г. Шухова, ЭБС АСВ, 2018. — 185 с.

В учебном пособии представлены рекомендации по выполнению практических работ и РГЗ, предусмотренной программой дисциплины «Основы технологии машиностроения». Учебное пособие предназначено для студентов направления подготовки 15.03.02 Технологические машины и оборудование. Издание публикуется в авторской редакции.



[ЧИТАТЬ](#)

Мнацаканян, В. У. Основы технологии машиностроения : учебное пособие / В. У. Мнацаканян. — Москва : Издательский Дом МИСиС, 2018. — 222 с.

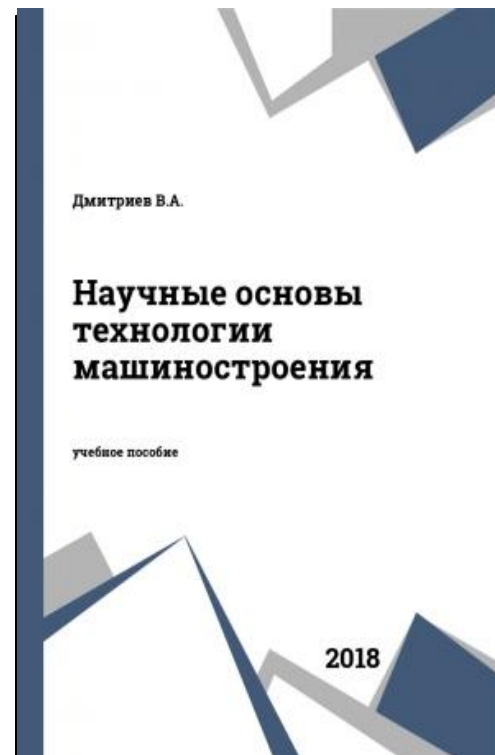


ЧИТАТЬ

Изложены теоретические основы технологии машиностроения и их использование для разработки эффективных технологических процессов изготовления деталей горных машин. Особое внимание уделено вопросам обеспечения качества машин и повышения производительности механической обработки. Предназначено для самостоятельной работы, курсового и дипломного проектирования студентов, обучающихся по направлению подготовки 05.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств», профиль «Технология производства и ремонта горных машин», специальностям 21.05.04 «Горное дело», специализация «Горные машины и оборудование», 23.05.01 «Наземные транспортно-технологические средства», специализация «Технологические средства природообустройства и защиты в чрезвычайных ситуациях».

Дмитриев, В. А. Научные основы технологии машиностроения : учебное пособие / В. А. Дмитриев. — Самара : Самарский государственный технический университет, ЭБС АСВ, 2018. — 117 с.

Изложены основные этапы технологического проектирования механической обработки и сборки в машиностроительном производстве, приведены методические указания и примеры решения широкого круга технологических задач по обеспечению точности обработки и сборки. Рассмотрены вопросы расчета сборочных и технологических размерных цепей, технологического обеспечения точности обработки; показано применение компьютерных технологий при решении задач оптимального проектирования, изложена методика получения исходных данных на основе планируемого эксперимента; приведена методика определения технологической себестоимости механической обработки деталей нормативным методом. Материал предназначен для студентов, обучающихся по направлению магистратуры 15.04.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств».



[ЧИТАТЬ](#)

Шубин, И. Н. Основы технологии машиностроения. В 2 частях. Ч.1 : учебное пособие / И. Н. Шубин, Т. В. Пасько. — Тамбов : Тамбовский государственный технический университет, ЭБС АСВ, 2023. — 161 с.



Основное содержание первой части учебного пособия, состоящего из двух частей, составляют разделы, посвященные технологическим основам обеспечения качества изделий в машиностроении, а также проектирования и расчетов технологических процессов. За основу приняты типовые технологические процессы, прошедшие апробацию в промышленности и базирующиеся на результатах научных исследований и прогрессивном опыте машиностроительных заводов. Предназначено для бакалавров направлений подготовки 15.03.02 «Технологические машины и оборудование», 28.03.02 «Наноинженерия» очной и заочной форм обучения.

ЧИТАТЬ

**Благодарим
за
внимание!**