

Федеральное агентство по образованию  
Государственное образовательное учреждение высшего профессионального образования  
Ульяновский государственный технический университет

**Научная библиотека**

**Научно-библиографический отдел**

**Серия «Ученые УлГТУ»**

**Юрий Михайлович**

**Правиков**

Библиографический указатель трудов

Ульяновск  
2009

УДК 016:621  
ББК К4/8я1  
П 68

**Ю. М. Правиков.** Библиографический указатель трудов / сост. **Ж. Н. Манашина.** – Ульяновск : УлГТУ, 2009. – 31 с. – (Серия «Ученые УлГТУ»).

ISBN 978-5-9795-0468-1

Библиографический указатель подготовлен к 60-летию доцента кафедры «Технология машиностроения», декана машиностроительного факультета УлГТУ, **Правикова Юрия Михайловича** и включает публикации, изданные за период с 1975 по 2009 годы.

Материал расположен по видам издания в хронологическом порядке, внутри года - в алфавите авторов и заглавий, что дает наглядную картину творческого пути ученого. Труды не просмотренные «de visu», отмечены звездочкой (\*).

Библиографическое описание дано в соответствии с ГОСТ 7.1-2003 «Библиографическая запись. Библиографическое описание. Общие требования и правила составления».

Указатель снабжен вступительной статьей, в которой приведены **Краткие биографические сведения** и обзор научной, педагогической и общественной деятельности **Ю. М. Правикова.**

Имеется **Именной указатель.**

УДК 016:621  
ББК К 4/8я1

Ответственный за выпуск: Т. М. Смирнова

ISBN 978-5-9795-0468-1

© Ж. Н. П. Манашина, составление, 2009  
© Оформление. УлГТУ, 2009



**17 октября 2009 года** исполняется 60 лет доценту кафедры «Технология машиностроения», декану машиностроительного факультета УлГТУ, **Правикову Юрию Михайловичу.**

Юрий Михайлович Правиков родился в районном центре Павловка Ульяновской области. В 1967 г. окончил 3-ю среднюю школу (ныне гимназия) г. Ульяновска, а в 1972 г. – Ульяновский политехнический институт (УлПИ) по специальности «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты». В период обучения в институте принимал участие в студенческих строительных отрядах, занимался научно-исследовательской работой. После окончания института работал мастером в инструментальном производстве машиностроительного завода им. Володарского, с 1973 г. – ст. инженером научно-исследовательского сектора кафедры «Технология машиностроения» УлПИ, а затем в 1975 г. поступил в аспирантуру к профессору Л. В. Худобину. После окончания аспирантуры работал ассистентом кафедры «Технология машиностроения», в 1985 г. избран по конкурсу ст. преподавателем, а в 1988 г. доцентом этой кафедры. В 1990 г. утвержден в ученом звании доцент. В 2008 г. избран деканом машиностроительного факультета.

В 1983 г. в Саратовском политехническом институте защитил кандидатскую диссертацию по специальности «Технология машиностроения» на тему «Повышение эффективности операций шлифования путем снижения

засаливания рабочей поверхности шлифовального круга (на примере шлифования заготовок из алюминиевых сплавов)».

За значительный вклад в подготовку высококвалифицированных специалистов Ю. М. Правиков награжден Почетной грамотой Министерства образования и науки РФ. В 2001 г. избран действительным членом Международной Академии авторов научных открытий и изобретений.

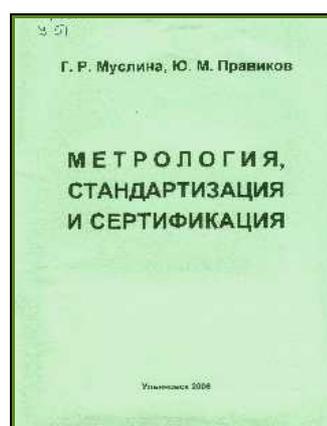
Ю. М. Правиков читает лекции по курсам «Технология машиностроения», «Метрология, стандартизация и сертификация» и «Основы теории надежности технологических процессов в машиностроении». Системно занимается методическим обеспечением читаемых курсов: им опубликованы 30 методических разработок, включая 5 учебных пособий с грифом УМО вузов по образованию в области автоматизированного машиностроения, используемых в учебном процессе ряда технических вузов РФ.

Являясь директором Учебно-исследовательского машиностроительного центра, Ю. М. Правиков активно занимается методическим обеспечением и организацией повышения квалификации специалистов промышленных предприятий и целевой интенсивной подготовки специалистов из числа студентов. С 1995 г. в Учебно-исследовательском машиностроительном центре повысили квалификацию по программе свыше 72 часов более 3200 специалистов и руководителей промышленных предприятий Ульяновска и Димитровграда. Ряд работ Ю. М. Правикова посвящены исследованию эффективности обучения специалистов промышленных предприятий.

Ю. М. Правиков известен как специалист в области теории и технологии абразивной обработки деталей машин и приборов. В последнее время занимается научными исследованиями в области совершенствования конструкции и характеристики абразивного инструмента, используемого при обработке труднообрабатываемых сталей и сплавов. Им в соавторстве с Л. В. Худобиным и Г. Р. Муслиной разработаны принципиально новые конструкции комбинированных шлифовальных кругов, позволяющие реализовать технологию совмещенного предварительного и окончательного шлифования заготовок в одной операции. Применение этих разработок особенно важно в условиях мелкосерийного производства, где велики непроизводительные затраты вспомогательного времени на установку заготовок и смену шлифовальных кругов.

Ю. М. Правиков является автором более 140 публикаций, включая 35 авторских свидетельств на изобретения и патентов.





## КНИГИ. БРОШЮРЫ

1. **Правиков, Ю. М.** Повышение эффективности операций шлифования путем снижения засаливания рабочей поверхности шлифовального круга (на примере шлифования заготовок из алюминиевых сплавов) : автореф. дис. ... канд. техн. наук / **Ю. М. Правиков**. – Саратов : [б. и.], 1983. – 16 с. – Библиогр.: с. 15-16 (10 назв.).
2. **Муслина, Г. Р.** Экономический анализ технологических процессов механической обработки заготовок : учеб. пособие / **Г. Р. Муслина, Ю. М. Правиков**. – Ульяновск : УлГТУ, 1997. – 36 с. – Библиогр.: с. 35 (5 назв.).
3. **Правиков, Ю. М.** Нормирование отклонений формы, расположения и шероховатости поверхностей деталей машин : учеб. пособие для вузов / **Ю. М. Правиков, Г. Р. Муслина**. – Ульяновск : УлГТУ, 1998. – 84 с. – Библиогр.: с. 83-84 (18 назв.).
4. **Правиков, Ю. М.** Нормирование отклонений формы, расположения и шероховатости поверхностей деталей машин : учеб. пособие для вузов / **Ю. М. Правиков, Г. Р. Муслина**. – 2-е изд., перераб. и доп. – Ульяновск : УлГТУ, 2002. – 100 с. – Библиогр.: с. 99-100 (20 назв.).
5. **Муслина, Г. Р.** Метрология, стандартизация и сертификация : учеб. пособие / **Г. Р. Муслина, Ю. М. Правиков** ; под общ. ред. **Л. В. Худобина**. – Ульяновск : УлГТУ, 2003. – 132 с. – Библиогр.: с. 131-132 (22 назв.).
6. **Муслина, Г. Р.** Измерение и контроль геометрических параметров деталей машин и приборов : учеб. пособие для вузов / **Г. Р. Муслина, Ю. М.**

**Правиков** ; под общ. ред. **Л. В. Худобина**. – Ульяновск : УлГТУ, 2007. – 220 с. – Библиогр.: с. 220 (12 назв.).

7. **Муслина, Г. Р.** Выбор посадок для гладких соединений машин методами аналогов и подобия : учеб. пособие / **Г. Р. Муслина, Ю. М. Правиков** ; под общ. ред. **Л. В. Худобина**. – Ульяновск : УлГТУ, 2008. – 72 с. – Библиогр.: с. 71 (9 назв.).
8. **Правиков, Ю. М.** Метрологическое обеспечение производства : учеб. пособие для вузов / **Ю. М. Правиков, Г. Р. Муслина**. – М. : Кнорус, 2009. – 240 с. – Библиогр.: с. 236-237 (25 назв.).





## СТАТЬИ. ТЕЗИСЫ ДОКЛАДОВ

9. Комплекс установок для исследования физико-химического взаимодействия внешних сред с металлами и абразивами / **Ю. В. Полянсков, В. Т. Письменко, Ю. М. Правиков, Л. В. Петрова** // Вопросы теории действия смазочно-охлаждающих технологических средств в процессах обработки металлов резанием : тез. докл. Всесоюз. науч.-техн. совещ. – Горький, 1975. – Вып. 2. – С. 159-171. – Библиогр.: 10 назв.
10. **Письменко, В. Т.** Исследование механизма взаимодействия внешних сред с абразивными материалами методом измерения электропроводности / **В. Т. Письменко, Ю. В. Полянсков, Ю. М. Правиков** // Вопросы теории действия смазочно-охлаждающих технологических средств в процессах обработки металлов резанием : тез. докл. Всесоюз. науч.-техн. совещ. – Горький, 1975. – Вып. 2. – С. 149-158. – Библиогр.: 12 назв.
11. Методика и установка для термографических исследований процессов взаимодействия внешних сред с объектами шлифования / **Ю. В. Полянсков, Л. В. Петрова, М. А. Валкин, Ю. М. Правиков** // Машиностроение. – Куйбышев, 1976. – С. 91-96. – Библиогр.: 4 назв. – (Труды Ульян. политехн. ин-та ; т. 10, вып. 1).
12. **Письменко, В. Г.** Методика и установка для исследования взаимодействия внешних сред с абразивно-алмазными материалами и металлами методом измерения электропроводности / **В. Г. Письменко, Ю. В. Полянсков, Ю. М. Правиков** // Машиностроение. – Куйбышев, 1976. – С. 85-91. – Библиогр.: 8 назв. – (Труды Ульян. политехн. ин-та ; т. 10, вып. 1).

13. **Полянсков, Ю. В.** Исследование свойств абразивных материалов методом измерения электропроводности / **Ю. В. Полянсков, Ю. М. Правиков, В. Т. Письменко** // Теория трения, смазки и обрабатываемости металлов : сб. ст. – Чебоксары, 1977. – Вып. 4. – С. 43-51. – Библиогр.: 11 назв.
14. **Полянсков, Ю. В.** Применение СОЖ при шлифовании алюминиевых сплавов / **Ю. В. Полянсков, Ю. М. Правиков** // Вестник машиностроения. – 1977. – № 6. – С. 60-62. – Библиогр.: 5 назв.
15. **Правиков, Ю. М.** К вопросу о выборе абразивных кругов для шлифования алюминиевых сплавов / **Ю. М. Правиков** // Обработка высокопрочных сталей и сплавов инструментами из сверхтвердых синтетических материалов : межвуз. сб. науч. тр. – Куйбышев, 1978. – Вып. 1. – С. 85-91.
16. **Правиков, Ю. М.** Выбор шлифовальных кругов с учетом электронных свойств объектов резания / **Ю. М. Правиков, Ю. В. Полянсков** // Прогрессивные методы абразивной, алмазной и эльборной обработки в машиностроении : тез. докл. Всесоюз. науч.-техн. конф. (29 нояб.). – М., 1979. – С. 51-52.
17. **Худобин, Л. В.** Влияние физико-химических свойств абразивных зерен и обрабатываемого материала на процесс их взаимодействия при шлифовании / **Л. В. Худобин, Ю. В. Полянсков, Ю. М. Правиков** // Трение и износ. – 1982. – Т. 3, № 3. – С. 537-544. – Библиогр.: 7 назв.
18. **Правиков, Ю. М.** Влияние засаливания абразивного круга на шероховатость деталей из алюминиевых сплавов / **Ю. М. Правиков** // Смазочно-охлаждающие жидкости в процессах абразивной обработки. Теоретические основы и техника применения : межвуз. науч. сб. – Саратов, 1983. – С. 20-23. – Библиогр.: 4 назв.
19. **Правиков, Ю. М.** Исследование закономерностей засаливания шлифовального круга и их влияние на шероховатость обработанных поверхностей / **Ю. М. Правиков** // Повышение эффективности и качества в механосборочном производстве : тез. докл. конф. – Пермь, 1985. – С. 26-27.
20. **Правиков, Ю. М.** Расчетное определение засаливания рабочей поверхности шлифовального круга / **Ю. М. Правиков** // Смазочно-охлаждающие жидкости в процессах абразивной обработки.

Теоретические основы и техника применения : межвуз. сб. науч. тр. – Саратов, 1986. – С. 27-32.

21. **Правиков, Ю. М.** Роль засаливания шлифовального круга в формировании микрогеометрии заготовок из алюминиевых сплавов / **Ю. М. Правиков** // Совершенствование процессов абразивно-алмазной и упрочняющей обработки в машиностроении : межвуз. сб. науч. тр. – Пермь, 1986. – С. 94-98. – Библиогр.: 3 назв.
22. **Худобин, Л. В.** Выбор шлифовальных кругов для обработки заготовок из алюминиевых сплавов / **Л. В. Худобин, Ю. М. Правиков** // Физико-химия процесса резания металлов. – Чебоксары, 1986. – С. 10-14. – Библиогр.: 3 назв.
23. Опыт применения СОЖ и техники их подачи при глубинном шлифовании труднообрабатываемых материалов / **В. Ф. Гурьянихин, Ю. М. Правиков, С. А. Кобелев, Н. М. Мужиков** // Опыт применения новых СОТС при обработке металлов резанием : тез. докл. Всесоюз. семинара. – Горький, 1987. – С. 110-111.
24. **Веткасов, Н. И.** Шлифование заготовок из труднообрабатываемых материалов с подачей под давлением насыщенной воздухом СОЖ / **Н. И. Веткасов, Ю. М. Правиков** // Смазочно-охлаждающие технологические средства в процессах абразивной обработки. Теоретические основы и техника применения : сб. науч. тр. – Ульяновск, 1988. – С. 39-44. – Библиогр.: 1 назв.
25. Влияние состава и способа подачи СОЖ на теплообразование при шлифовании жаропрочных сплавов / **В. Ф. Гурьянихин, Ю. М. Правиков, Н. М. Мужиков, В. А. Полетаев** // Технологическая теплофизика : тез. докл. Всесоюз. конф. – Тольятти, 1988. – С. 248-249.
26. Исследование устойчивости процесса шлифования / **Ю. Н. Санкин, В. Ф. Гурьянихин, Н. М. Мужиков, Ю. М. Правиков** // Динамика станочных систем ГАП : тез. докл. Всесоюз. конф. – Тольятти, 1988. – С. 47-48.
27. **Гурьянихин, В. Ф.** Эффективность шлифования титановых сплавов с применением СОЖ / **В. Ф. Гурьянихин, Ю. М. Правиков, Н. М. Мужиков** // Смазочно-охлаждающие технологические средства в процессах абразивной обработки : межвуз. сб. научн. тр. – Ульяновск, 1990. – С. 41-46.

28. **Муслина, Г. Р.** Методика сравнительной оценки экономической эффективности использования новых СОЖ и техники их применения в технологических процессах металлообработки / **Г. Р. Муслина, М. А. Белов, Ю. М. Правиков** // Тез. докл. 26-й науч.-техн. конф. (февр.). – Ульяновск : УлПИ, 1992. – С. 15-20. – Библиогр.: 1 назв.
29. Оценка эффективности использования СОЖ на операциях точения и шлифования с помощью системы единых критериев / **М. А. Белов, Ю. М. Правиков, Г. Р. Муслина, Б. В. Демидов** // Тез. докл. 26-й науч.-техн. конф. (февр.). – Ульяновск : УлПИ, 1992. – С. 32-36.
30. Повышение эффективности шлифования заготовок из труднообрабатываемых материалов / **В. Ф. Гурьянихин, Ю. М. Правиков, В. А. Полетаев, Н. М. Мужиков, С. И. Колмаков** // Вестник машиностроения. – 1992. – № 3. – С. 52-54. – Библиогр.: 2 назв.
31. **Правиков, Ю. М.** Исследование влияния термического сопротивления в контакте “заготовка-упор” на тепло напряженность тонкостенных заготовок / **Ю. М. Правиков, А. Ш. Хусаинов** // Прогрессивная технология в машиностроении : тез. докл. Всесоюз. науч.-техн. конф. – Тольятти, 1992. – С. 7.
32. **Правиков, Ю. М.** Технологическое обеспечение эксплуатационных характеристик чувствительных элементов датчиков / **Ю. М. Правиков, А. Ш. Хусаинов** // Микроэлектроника в машиностроении : тез. докл. науч.-техн. конф. – Ульяновск, 1992. – С. 44.
33. Технологические возможности комбинированных шлифовальных кругов / **Ю. М. Правиков, Ю. В. Псигин, Е. А. Карев, Г. Р. Муслина** // Смазочно-охлаждающие жидкости в процессах абразивной обработки : сб. науч. тр. – Ульяновск, 1992. – С. 86-93. – Библиогр.: 4 назв.
34. **Хусаинов, А. Ш.** Методы и средства охлаждения тонкостенных поверхностей при шлифовании / **А. Ш. Хусаинов, Ю. М. Правиков** // Тез. докл. 26-й науч.-техн. конф. (февр.). – Ульяновск : УлПИ, 1992. – С. 21-23.
35. **Правиков, Ю. М.** Математическое моделирование тепловых процессов при обработке резанием тонкостенных заготовок / **Ю. М. Правиков, А. Ш. Хусаинов** // Смазочно-охлаждающие технологические средства при механической обработке заготовок из различных материалов : тез. докл. междунар. науч.-техн. конф., 28-30 сент. – Ульяновск, 1993. – С. 60-62.

36. Выбор СОЖ для механической обработки по экономическим критериям / **Л. В. Худобин, Ю. М. Правиков, Г. Р. Муслина, М. А. Белов** // СТИН. – 1994. – № 6. – С. 37-40. – Библиогр.: 3 назв.
37. \* **Кобелев, С. А.** Технологическая эффективность наложения ультразвуковых колебаний на слой СОЖ, локализованный на поверхности заготовки при шлифовании / **С. А. Кобелев, Ю. М. Правиков, В. Ф. Гурьянихин** // Авиационная промышленность. – 1994. – № 11. – С. 21-22.
38. **Муслина, Г. Р.** Экономическая оценка технологического потенциала автоматических линий / **Г. Р. Муслина, Ю. М. Правиков, М. Ю. Обшивалкин** // Ресурсосберегающие технологии машиностроения : межвуз. сб. научн. тр. – М., 1994. – С. 82-86.
39. **Правиков, Ю. М.** Методы и средства снижения контактного теормического сопротивления при шлифовании тонкостенных заготовок / **Ю. М. Правиков, А. Ш. Хусаинов** // Тез. докл. 28-й науч.-техн. конф. (февр.). – Ульяновск : УлГТУ, 1994. – Ч. 2. – С. 10-11.
40. **Правиков, Ю. М.** Моделирование на ЭВМ теплового процесса плоского шлифования тонкостенных заготовок с учетом контактного сопротивления между заготовкой и приспособлением / **Ю. М. Правиков, А. Ш. Хусаинов** // Технология механической обработки : тез. докл. междунар. науч.-техн. конф. – Уфа, 1994. – С. 64-65.
41. Методика экономической оценки эффективности технологических процессов на основе единой системы критериев / **Л. В. Худобин, Г. Р. Муслина, А. М. Булыжев, М. А. Белов, Ю. М. Правиков** // Вестник машиностроения. – 1995. – № 6. – С. 42-45. – Библиогр.: 3 назв.
42. **Муслина, Г. Р.** Сравнительный анализ оценки эффективности операций механической обработки / **Г. Р. Муслина, Ю. М. Правиков** // Смазочно-охлаждающие технологические средства в процессах обработки заготовок резанием : сб. науч. тр. – Ульяновск, 1996. – С. 162-168. – Библиогр.: 2 назв.
43. **Правиков, Ю. М.** Внебюджетная образовательная деятельность учебно-исследовательского машиностроительного центра / **Ю. М. Правиков, Н. И. Веткасов** // Проблемы высшей школы и внебюджетная деятельность : сб. докл. науч.-метод. конф., 1-3 нояб. 1995 г. – Ульяновск, 1996. – Ч. 1. – С. 45-47.

44. **Правиков, Ю. М.** Обеспечение качества тонкостенных деталей на операциях шлифования / **Ю. М. Правиков** // Тез. докл. 30-й науч.-техн. конф. (февр.). – Ульяновск : УлГТУ, 1996. – Ч. 2. – С. 19-20.
45. **Правиков, Ю. М.** Шлифование тонкостенных заготовок на упоре / **Ю. М. Правиков, А. Ш. Хусаинов** // Смазочно-охлаждающие технологические средства в процессах обработки заготовок резанием : сб. науч. тр. – Ульяновск, 1996. – С. 108-113. – Библиогр.: 2 назв.
46. **Веткасов, Н. И.** Система подготовки специалистов в области управления качеством / **Н. И. Веткасов, Ю. М. Правиков, Е. М. Качалкина** // Качество во имя лучшей жизни : тез. докл. 1-й науч.-практ. конф, 24-25 апр. – Ульяновск, 1997. – С. 48-51.
47. **Правиков, Ю. М.** Пути повышения эффективности шлифования тонкостенных заготовок / **Ю. М. Правиков** // Тез. докл. 31-й науч.-техн. конф. (январь-февраль). – Ульяновск : УлГТУ, 1997. – Ч. 3. – С. 33-35.
48. **Муслина, Г. Р.** Комбинированные шлифовальные круги для поэтапного шлифования заготовок / **Г. Р. Муслина Ю. М. Правиков** // Процессы абразивной обработки, абразивные инструменты и материалы : Шлифабразив-98 : сб. тр. междунар. науч.-техн. конф. – Волжский, 1998. – С. 45-46.
49. **Правиков, Ю. М.** Выбор комбинированных шлифовальных кругов для поэтапного шлифования заготовок / **Ю. М. Правиков, Г. Р. Муслина** // Процессы абразивной обработки, абразивные инструменты и материалы : Шлифабразив-99 : сб. тр. междунар. науч.-техн. конф., 6-11 сент. – Волжский, 1999. – С. 8-10. – Библиогр.: 2 назв.
50. **Правиков, Ю. М.** Комбинированные шлифовальные круги для окончательной обработки заготовок / **Ю. М. Правиков, Г. Р. Муслина, А. Е. Елисеев** // Тез. докл. 33-й науч.-техн. конф. – Ульяновск : УлГТУ, 1999. – Ч. 1. – С. 22.
51. **Худобин, Л. В.** Сравнительный анализ и направления совершенствования конструкций комбинированных шлифовальных кругов / **Л. В. Худобин, Г. Р. Муслина, Ю. М. Правиков** // Вестник Ульяновского государственного технического университета. – 1999. – № 3. – С. 48-52. – Библиогр.: 5 назв.

52. **Муслина, Г. Р.** Исследование эффективности шлифования стальных заготовок прерывистыми алмазными кругами на каучуковых связках / **Г. Р. Муслина, Ю. М. Правиков, А. В. Петрунин** // Процессы абразивной обработки, абразивные инструменты и материалы : Шлифабразив-2000 : сб. тр. междунар. науч.-техн. конф., 11-17 сент. – Волжский, 2000. – С. 6-9. – Библиогр.: 2 назв.
53. **Муслина, Г. Р.** Шлифование заготовок из труднообрабатываемых сталей прерывистыми кругами из синтетических сверхтвердых материалов / **Г. Р. Муслина, Ю. М. Правиков** // Вестник Ульяновского государственного технического университета. – 2000. – № 4. – С. 64-68.
54. **Правиков, Ю. М.** Построение циклов шлифования заготовок комбинированными кругами / **Ю. М. Правиков, Г. Р. Муслина, А. И. Зеленцов** // Тез. докл. 34-й науч.-техн. конф., 24 янв.-4 февр. – Ульяновск : УлГТУ, 2000. – Ч. 1. – С. 26-27.
55. **Веткасов, Н. И.** Система качества как основа переподготовки специалистов / **Н. И. Веткасов, Ю. М. Правиков** // Современные технологии учебного процесса в вузе : тез. докл. науч.-метод. конф., 29 янв.-2 февр. – Ульяновск : УлГТУ, 2001. – С. 10-12.
56. **Муслина, Г. Р.** Прерывистые круги синтетических сверхтвердых материалов / **Г. Р. Муслина, Ю. М. Правиков** // Процессы абразивной обработки, абразивные инструменты и материалы : Шлифабразив-2001 : сб. тр. междунар. науч.-техн. конф., 10-16 сент. – Волжский, 2001. – С. 43-46. – Библиогр.: 3 назв.
57. **Правиков, Ю. М.** Особенности разработки учебных планов по специальностям 120100 и 150200 / **Ю. М. Правиков, Н. И. Веткасов** // Современные технологии учебного процесса в вузе : тез. докл. науч.-метод. конф., 29 янв.-2 февр. – Ульяновск : УлГТУ, 2001. – С. 29-30.
58. **Правиков, Ю. М.** Перспективы использования комбинированных шлифовальных кругов при шлифовании заготовок / **Ю. М. Правиков, Г. Р. Муслина** // Вузовская наука в современных условиях : тез. докл. 35-й науч.-техн. конф., 29 янв.-4 февр. – Ульяновск, 2001. – Ч. 1. – С. 16-17.
59. **Муслина, Г. Р.** Торцовые комбинированные шлифовальные круги для поэтапной обработки заготовок в мелкосерийном производстве / **Г. Р.**

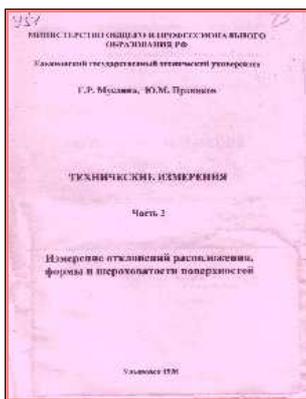
- Муслина, Ю. М. Правиков** // Вестник Ульяновского государственного технического университета. – 2002. – № 1. – С. 71-74. – Библиогр.: 2 назв.
60. **Муслина, Г. Р. Сборные абразивные круги для металлообработки / Г. Р. Муслина, Ю. М. Правиков** // Вопросы технологии машиностроения : материалы выездного заседания Головного Совета «Машиностроение» М-ва образования РФ, 29-30 сент. – Ульяновск, 2003. – С. 52-56.
61. **Правиков, Ю. М. Перспективные механизмы перемещения подвижных элементов прерывистых шлифовальных кругов / Ю. М. Правиков, Г. Р. Муслина** // Вузовская наука в современных условиях : тез. докл. 37-й науч.-техн. конф., 27 янв.-2 февр. – Ульяновск : УлГТУ, 2003. – Ч. 1. – С. 24-25.
62. **Правиков, Ю. М. Приоритетные направления подготовки специалистов машиностроительных предприятий / Ю. М. Правиков, Н. И. Веткасов** // Современные технологии учебного процесса в вузе : тез. докл. науч.-метод. конф., 27-28 янв. – Ульяновск : УлГТУ, 2003. – С. 22-24.
63. **Худобин, Л. В. Анализ номенклатуры абразивных инструментов, применяемых на предприятиях Ульяновской области / Л. В. Худобин, Ю. М. Правиков** // Вестник Ульяновского государственного технического университета. – 2003. – № 1/2. – С. 34-36. – Библиогр.: 2 назв.
64. **Показаньев, И. М. Трехмерное моделирование торцового биения / И. М. Показаньев, А. В. Попович ; рук. Ю. М. Правиков** // Молодежь Поволжья – науке будущего : тр. 2-й Всерос. заоч. молодеж. науч.-техн. конф., 1 окт.-31 дек. – Ульяновск, 2004. – С. 112-114.
65. **Правиков, Ю. М. Новый способ шлифования заготовок сборными комбинированными кругами / Ю. М. Правиков, Г. Р. Муслина** // Процессы абразивной обработки, абразивные инструменты и материалы : Шлифабразив-2004 : сб. ст. междунар. науч.-техн. конф., 6-12 сент. – Волжский, 2004. – С. 122-124. – Библиогр.: 2 назв.
66. **Правиков, Ю. М. Опыт переподготовки специалистов предприятий машиностроительного комплекса / Ю. М. Правиков, Н. И. Веткасов** // Качество. Инновации. Образование : материалы 2-й науч. конф. – М., 2004. – С. 16-17.

67. **Правиков, Ю. М.** Технология шлифования заготовок комбинированными абразивными кругами / **Ю. М. Правиков, Г. Р. Муслина** // Вузовская наука в современных условиях : тез. докл. 38-й науч.-техн. конф., 26 янв.-1 февр. – Ульяновск, 2004. – Ч. 1. – С. 17.
68. **Карпачев, А. К.** Мультимедийное представление работы подшипника качения в редукторе // **А. К. Карпачев; рук. Ю. М. Правиков** // Молодежь России - науке будущего : тр. 3-й Междунар. заоч. молодеж. научн.-техн. конф., 1 окт.-31 дек. – Ульяновск, 2006. – С. 52.
69. **Муслина, Г. Р.** Сборные абразивные круги для плоского шлифования заготовок / **Г. Р. Муслина, Ю. М. Правиков** // Процессы абразивной обработки, абразивные инструменты и материалы : Шлифабразив-2006 : сб. ст. междунар. науч.-техн. конф. – Волжский, 2006. – С. 15-17. – Библиогр.: 2 назв.
70. **Правиков, Ю. М.** Оценка эффективности обучения специалистов промышленных предприятий / **Ю. М. Правиков, А. Ю. Архипенко** // Качество. Инновации. Образование : материалы 2-й науч. конф. – М., 2006. – С. 104-107.
71. **Правиков, Ю. М.** Управление качеством обучения специалистов промышленных предприятий с использованием статистических методов / **Ю. М. Правиков, А. Ю. Архипенко, Р. А. Архипенко** // Опыт работы предприятий по подготовке к сертификации СМК : материалы науч.-техн. конф. – Ульяновск, 2006. – С. 85-89.
72. Нормирование точности подшипниковых узлов машин и механизмов. Обучающая мультимедиапрограмма по дисциплине «Метрология, стандартизация и сертификация» / **Г. Р. Муслина, Ю. М. Правиков, А. К. Карпачев, С. В. Саушкин, А. В. Поляков** // 33-и Гагаринские чтения : международ. молодежная науч. конф. – М., 2007. – Т. 4. – С. 175-177.
73. **Правиков, Ю. М.** Повышение качества переподготовки специалистов промышленных предприятий / **Ю. М. Правиков** // Повышение качества высшего и дополнительного профессионального образования в Ульяновской области : материалы 4-й обл. конф. по качеству. – Ульяновск, 2007. – С. 62-67.
74. **Правиков, Ю. М.** Профессиональная переподготовка специалистов как элемент системы непрерывного образования / **Ю. М. Правиков, А. Ю. Архипенко** // Современные технологии учебного процесса в вузе : тез.

докл. науч.-метод. конф., 30-31 янв. – Ульяновск : УлГТУ, 2007. – С. 116-118. – Библиогр.: 2 назв.

75. **Правиков, Ю. М.** Сравнительный анализ методик выбора универсальных средств измерения линейных размеров / **Ю. М. Правиков, Г. Р. Муслина** // Вузовская наука в современных условиях : тез. докл. 41-й науч.-техн. конф., 29 янв.-3 февр. – Ульяновск : УлГТУ, 2007. – С. 22.
76. **Правиков, Ю. М.** Метрологическая экспертиза рабочих чертежей деталей машин как этап технологической подготовки производства / **Ю. М. Правиков, Г. Р. Муслина** // Вестник Ульяновского государственного технического университета. – 2008. – № 2. – С. 48-52. – Библиогр.: 3 назв.





## УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЕ РАБОТЫ

77. Методические указания к лабораторным работам по курсу «Проектирование механосборочных цехов» / сост.: **Е. С. Киселев, Ю. М. Правиков.** – Ульяновск : УлПИ, 1985. – Ч. 1. – 35 с. – Библиогр.: с. 34 (2 назв.).
78. Методические указания к лабораторным работам по курсу «Проектирование механосборочных цехов» / сост.: **Е. С. Киселев, Ю. М. Правиков, Е. М. Булыжев.** – Ульяновск : УлПИ, 1985. – Ч. 2. – 46 с. – Библиогр.: с. 44 (5 назв.).
79. Расчет количества основного оборудования и численности рабочих станочников в механических цехах (с применением ЭВМ Наири-К) : метод. указания к лаб. работам по курсу «Проектирование механосборочных цехов» / сост.: **Е. С. Киселев, Ю. М. Правиков.** – Ульяновск : УлПИ, 1985. – 13 с. – Библиогр.: с. 13 (3 назв.).
80. Расчет внутрицеховых транспортных средств механосборочного производства и численности транспортных рабочих : метод. указания к лаб. работам по курсу «Проектирование механосборочных цехов» / сост.: **Е. С. Киселев, Ю. М. Правиков.** – Ульяновск : УлПИ, 1986. – 16 с. – Библиогр.: с. 15 (6 назв.).
81. Расчет ремонтно-механического цеха машиностроительного завода с применением ЭВМ «Электроника» / сост.: **Е. С. Киселев, Ю. М. Правиков, А. Н. Унянин.** – Ульяновск : УлПИ, 1987. – 24 с. – Библиогр.: с. 21 (4 назв.).
82. Сборник лабораторных работ по взаимозаменяемости, стандартизации и техническим измерениям: Измерение размеров изделий со сложным

- контуром / сост.: **Ж. К. Джавахия, Ю. М. Правиков.** – Ульяновск : УлПИ, 1987. – 24 с. – Библиогр.: с. 24 (3 назв.).
83. Измерение линейных размеров с помощью оптико-механических приборов : сб. лаб. работ по взаимозаменяемости, стандартизации и техническим измерениям / сост.: **Н. И. Веткасов, Ж. К. Джавахия, Ю. М. Правиков.** – Ульяновск : УлПИ, 1987. – 32 с. – Библиогр.: с. 32 (3 назв.).
84. Методы настройки станков на размер : метод указания к практическим занятиям по курсу «Технология машиностроения» / сост. **Ю. М. Правиков.** – Ульяновск : УлПИ, 1988. – 32 с. – Библиогр.: с. 30 (8 назв.).
85. Сборник лабораторных работ по взаимозаменяемости, стандартизации и техническим измерениям. Методы и средства измерения углов и конусов / сост.: **Ю. М. Правиков, Н. И. Веткасов.** – Ульяновск : УлПИ, 1988. – 24 с. – Библиогр.: с. 24 (3 назв.).
86. Компоновка и технологическая планировка механосборочных цехов : метод. указания / сост.: **Е. С. Киселев, Ю. М. Правиков.** – Ульяновск : УлПИ, 1989. – 40 с. – Библиогр.: с. 33 (5 назв.).
87. Групповая технология машиностроительного производства в дипломных проектах : метод. указания / сост.: **Ю. М. Правиков.** – Ульяновск : УлПИ, 1990. – 32 с. – Библиогр.: с. 31 (14 назв.).
88. Проектирование автоматизированных участков и линий : метод. указания / сост.: **Е. С. Киселев, Ю. М. Правиков.** – Ульяновск : УлПИ, 1990. – 44 с. – Библиогр.: с. 43-44 (12 назв.).
89. Расчет исполнительных и выбор конструктивных размеров калибров на ЭВМ : метод. указания для студ. спец. 1201, 1203 / сост.: **Ж. К. Джавахия, Ю. М. Правиков, Н. И. Веткасов.** – Ульяновск : УлПИ, 1990. – 36 с. – Библиогр.: с. 36 (3 назв.).
90. Выбор посадок для гладких соединений деталей и машин и приборов методом аналогии : метод. указания для студ. спец. 1201 и 1204 всех форм обучения / сост.: **Г. Р. Муслина, Ж. К. Джавахия, Ю. М. Правиков.** – Ульяновск : УлПИ, 1993. – 56 с. – Библиогр.: с. 56 (15 назв.).
91. Система автоматизированного проектирования производственных участков «АМИГО» : метод. указания для студ. спец. 1201 / сост.: **Ю. М. Правиков, А. Н. Унянин, Е. С. Киселев.** – Ульяновск : УлПИ, 1993. – 24 с. – Библиогр.: с. 23 (5 назв.).

92. Проектирование цехов самолетостроительных заводов : метод. указания к лаб. работам / сост.: **Е. С. Киселев, Ю. М. Правиков, С. А. Кобелев.** – Ульяновск : УлГТУ, 1997. – Ч. 1. – 32 с.– Библиогр.: с. 31 (4 назв.).
93. Технические измерения : метод. указания к лаб. работам по дисциплинам: «Нормирование грунтов» и «Технические измерения». Ч. 3. Измерение отклонений расположения, формы и шероховатости поверхностей / сост.: **Г. Р. Муслина, Ю. М. Правиков.** – Ульяновск : УлГТУ, 1998. – 96 с. – Библиогр.: с. 96 (9 назв.).
94. Технические измерения : метод. указания к лаб. работам по дисциплинам: «Нормирование точности» и «Технические измерения». Ч. 4. Измерение цилиндрических зубчатых колес / сост.: **Ю. М. Правиков, Г. Р. Муслина.** – Ульяновск : УлГТУ, 1998. – 72 с. – Библиогр.: с. 71-72 (8 назв.).
95. Технические измерения : метод. указания к лаб. работам по дисциплинам: «Нормирование точности» и «Технические измерения». Ч. 1. Измерение линейных размеров / сост.: **Г. Р. Муслина, Ю. М. Правиков, М. Ю. Обшивалкин.** – Ульяновск : УлГТУ, 1999. – 93 с. – Библиогр.: с. 93 (9 назв.).
96. Технические измерения : метод. указания к лаб. работам по дисциплинам: «Нормирование точности», «Технические измерения». Ч. 2. Измерение резьб, углов и конусов / сост.: **Г. Р. Муслина, Ю. М. Правиков, М. Ю. Обшивалкин.** – Ульяновск : УлГТУ, 2000. – 76 с. – Библиогр.: с. 75-76 (7 назв.).
97. Метрологическая экспертиза технической документации : метод. указания к практ. занятиям по дисциплине «Метрология, стандартизация и сертификация» / авт.-сост.: **Ю. М. Правиков, Г. Р. Муслина.** – Ульяновск : УлГТУ, 2005. – 20 с. – Библиогр.: с. 20 (8 назв.).
98. Технические измерения : метод. указ. к выполн. контр. работы для студ. заоч. формы обучения спец. 151001 «Технология машиностроения» / авт.-сост.: **Г. Р. Муслина, Ю. М. Правиков.** – Ульяновск : УлГТУ, 2005. – 15 с. – Библиогр.: с. 14-15 (8 назв.).
99. Метрология, стандартизация и сертификация : задания и исходные данные к курсовой работе / авт.-сост.: **Г. Р. Муслина, Ю. М. Правиков.** – Ульяновск : УлГТУ, 2006. – 48 с. – Библиогр.: с. 47-48 (13 назв.).





## ПАТЕНТНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

100. **А. с. № 1255414 СССР, МКИ4 В 24 D 3/34, В 24 D 17/00.** Устройство для шлифования / **Л. В. Худобин, Е. А. Карев, Г. Р. Муслина, Ю. М. Правиков.** – № 3875922/25-08 ; заявл. 01.04.85 ; опубл. 07.09.86, Бюл. № 33.
101. **А. с. № 1283047 СССР, МКИ4 В 23 Q 11/10.** Устройство для подачи смазочно-охлаждающей жидкости / **Л. В. Худобин, В. В. Ефимов, Ю. М. Правиков, Н. И. Веткасов, В. Ф. Гурьянихин.** – № 3844815/25-08 ; заявл. 17.01.85 ; опубл. 15.01.87, Бюл. № 2.
102. **А. с. 1486274 СССР, МКИ4 В 23 В 49/00.** Система управления уровнем колебаний в металлорежущих станках / **Ю. Н. Санкин, В. Ф. Гурьянихин, Ю. М. Правиков, А. Ш. Хусаинов, Н. М. Мужиков.** – № 4251837/31-08 ; заявл. 25.05.87 ; опубл. 15.06.89, Бюл. № 22.
103. **А. с. № 1609628 СССР, МКИ4 В 24 D 5/06.** Комбинированный шлифовальный инструмент / **Л. В. Худобин, Ю. М. Правиков, Г. Р. Муслина, Е. А. Карев.** – № 4458818/31-08 ; заявл. 12.07.88 ; опубл. 30.11.90, Бюл. № 44.
104. **А. с. № 1696290 СССР, МКИ5 В 24 D 5/06, 17/00.** Комбинированный шлифовальный инструмент / **Л. В. Худобин, Е. А. Карев, Г. Р. Муслина, Ю. М. Правиков, Ю. В. Псигин.** – № 4755379/08 ; заявл. 01.11.89 ; опубл. 07.12.91, Бюл. № 45.
105. **А. с. № 1704929 Российская Федерация, МКИ5 В 23 В 1/00.** Устройство для токарной обработки торцовых поверхностей нежестких пустотелых деталей / **Л. В. Худобин, Ю. М. Правиков, М. А. Белов, А. Ш. Хусаинов.** – № 4780683/08 ; заявл. 09.01.90 ; опубл. 15.01.92, Бюл. № 2.

106. **А. с. № 1710191 Российская Федерация, МКИ5 В 23 В 1/00.** Устройство для токарной обработки торцовых нежестких поверхностей пустотелых деталей / **Л. В. Худобин, Ю. М. Правиков М. А. Белов, А. Ш. Хусаинов.** – № 4769511/08 ; заявл. 18.12.89 ; опубл. 07.02.92, Бюл. № 5.
107. **А. с. № 1738625 Российская Федерация, МКИ5 В 23 В 1/00.** Комбинированный шлифовальный круг / **Л. В. Худобин, Е. А. Карев, Г. Р. Муслина, Ю. М. Правиков, Ю. В. Писгин.** – № 4865790/08 ; заявл. 10.09.90 ; опубл. 07.06.92, Бюл. № 21.
108. **А. с. № 1796426 Российская Федерация, МКИ5 В 23 В 31/40.** Оправка для крепления тонкостенных заготовок при шлифовании / **Л. В. Худобин, Ю. М. Правиков, А. Ш. Хусаинов.** – № 4922427/08 ; заявл. 28.03.91 ; опубл. 23.02.93, Бюл. № 7.
109. **Пат. № 2042497 Российская Федерация, МПК6 В 24 D 5/14.** Комбинированный шлифовальный круг / **Худобин Л. В., Обшивалкин М. Ю., Муслина Г. Р., Правиков Ю. М., Карев Е. А.** ; заявитель и патентообладатель Ульянов. гос. техн. ун-т. – № 93002362/08 ; заявл. 13.01.93 ; опубл. 27.08.95, Бюл. № 24.
110. **Пат. № 2071407 Российская Федерация, МПК6 В 24 В 41/04, В 23 Q 3/08.** Устройство для закрепления заготовок типа стакан / **Худобин Л. В., Правиков Ю. М., Хусаинов А. Ш.** ; заявитель и патентообладатель Ульянов. гос. техн. ун-т. – № 5058081/08 ; заявл. 10.08.92 ; опубл. 10.01.97, Бюл. № 1.
111. **Пат. № 2082563 Российская Федерация, МПК6 В 23 В 31/40, В 24 В 1/00.** Способ установки тонкостенной заготовки при шлифовании и устройство для его осуществления / **Худобин Л. В., Правиков Ю. М., Хусаинов А. Ш.** ; заявитель и патентообладатель Ульянов. гос. техн. ун-т. – № 94014994/02 ; заявл. 22.04.94 ; опубл. 27.06.97, Бюл. № 18.
112. **Пат. № 2082586 Российская Федерация, МПК6 В 24 В 1/100.** Способ обработки тонкостенных заготовок / **Худобин Л. В., Правиков Ю. М., Хусаинов А. Ш.** ; заявитель и патентообладатель Ульянов. гос. техн. ун-т. – № 93031405/02 ; заявл. 08.06.93 ; опубл. 27.06.97, Бюл. № 18.
113. **Пат. № 2113340 Российская Федерация, МПК6 В 24 D 5/06.** Комбинированный шлифовальный круг / **Худобин Л. В., Правиков Ю. М., Муслина Г. Р.** ; заявитель и патентообладатель Ульянов. гос. техн. ун-т. – № 96103516/02 ; заявл. 21.02.96 ; опубл. 20.06.98, Бюл. № 17.

114. Пат. № 2147983 Российская Федерация, МПК7 В 24 D 5/14. Комбинированный шлифовальный круг / **Худобин Л. В., Правиков Ю. М., Муслина Г. Р., Обшивалкин М. Ю.** ; заявитель и патентообладатель Ульянов. гос. техн. ун-т. – № 99111230/02 ; заявл. 28.05.99 ; опубл. 27.04.2000, Бюл. № 12.
115. Пат. № 2151047 Российская Федерация, МПК7 В 24 D 5/14. Комбинированный шлифовальный круг Россия / **Худобин Л. В., Правиков Ю. М., Муслина Г. Р., Обшивалкин М. Ю.** ; заявитель и патентообладатель Ульянов. гос. техн. ун-т. – № 99111223/02 ; заявл. 28.05.99 ; опубл. 20.06.2000, Бюл. № 17.
116. Пат. № 2152869 Российская Федерация, МПК7 В 24 D 5/14. Комбинированный шлифовальный круг / **Худобин Л. В., Правиков Ю. М., Муслина Г. Р., Обшивалкин М. Ю., Петрунин А. В.** ; заявитель и патентообладатель Ульянов. гос. техн. ун-т. – № 99111240/02 ; заявл. 28.05.99 ; опубл. 20.07.2000, Бюл. № 20.
117. Пат. № 2153968 Российская Федерация, МПК7 В 24 В 5/00, В 24 D 5/14. Устройство для шлифования / **Худобин Л. В., Правиков Ю. М., Муслина Г. Р.** ; заявитель и патентообладатель Ульянов. гос. техн. ун-т. – № 96121739/02 ; заявл. 12.11.96 ; опубл. 10.08.2000, Бюл. № 22.
118. Пат. № 2155129 Российская Федерация, МПК7 В 24 D 5/14. Комбинированный шлифовальный инструмент / **Худобин Л. В., Обшивалкин М. Ю., Муслина Г. Р., Правиков Ю. М.** ; заявитель и патентообладатель Ульянов. гос. техн. ун-т. – № 98116906/02 ; заявл. 11.09.98 ; опубл. 27.08.2000, Бюл. № 24.
119. Пат. № 2155130 Российская Федерация, МПК7 В 24 D 5/14. Комбинированный шлифовальный круг / **Худобин Л. В., Правиков Ю. М., Обшивалкин М. Ю., Муслина Г. Р., Зеленцов А. И.** ; заявитель и патентообладатель Ульянов. гос. техн. ун-т. – № 99111231/02 ; заявл. 28.05.99 ; опубл. 27.08.2000, Бюл. № 24.
120. Пат. № 2155669 Российская Федерация, МПК7 В 24 D 7/10, В 24 В 55/02. Комбинированный шлифовальный инструмент / **Худобин Л. В., Обшивалкин М. Ю., Муслина Г. Р., Правиков Ю. М.** ; заявитель и патентообладатель Ульянов. гос. техн. ун-т. – № 98116917/02 ; заявл. 11.09.98 ; опубл. 10.09.2000, Бюл. № 25.

121. Пат. 2183548 Российская Федерация, МПК7 В 24 D 5/06. Сборный шлифовальный круг / Худобин Л. В., Правиков Ю. М., Муслина Г. Р. ; заявитель и патентообладатель Ульянов. гос. техн. ун-т. – № 2000119096/02 ; заявл. 18.07.2000 ; опубл. 20.06.2002, Бюл. № 17.
122. Пат. 2183549 Российская Федерация, МПК7 В 24 D 5/06, 17/00. Сборный шлифовальный круг / Худобин Л. В., Муслина Г. Р., Правиков Ю. М., Петрунин А. В.; заявитель и патентообладатель Ульянов. гос. техн. ун-т. – № 2000119153/02 ; заявл. 18.07.2000 ; опубл. 20.06.2002, Бюл. № 17.
123. Пат. 2183550 Российская Федерация, МПК7 В 24 D 5/06. Сборный шлифовальный круг / Худобин Л. В., Правиков Ю. М., Муслина Г. Р., Зеленцов А. Н. ; заявитель и патентообладатель Ульянов. гос. техн. ун-т. – № 2000119154/02 ; заявл. 18.07.2000 ; опубл. 20.06.2002, Бюл. № 17.
124. Пат. 2183551 Российская Федерация, МПК7 В 24 D 5/06, 17/00. Сборный шлифовальный круг / Худобин Л. В., Муслина Г. Р., Правиков Ю. М. ; заявитель и патентообладатель Ульянов. гос. техн. ун-т. – № 2000119155/02 ; заявл. 18.07.2000 ; опубл. 20.06.2002, Бюл. № 17.
125. Пат. №2205741 Российская Федерация, МПК7 В 24 D 5/14. Устройство для шлифования / Худобин Л. В., Правиков Ю. М., Муслина Г. Р., Никитин А. В. ; заявитель и патентообладатель Ульянов. гос. техн. ун-т. – № 2001134632/02 ; заявл. 18.12.2001 ; опубл. 10.06.2003, Бюл. № 16.
126. Пат. № 2205742 Российская Федерация, МПК7 В 24 D 7/14. Торцовый абразивный круг / Худобин Л. В., Муслина Г. Р., Правиков Ю. М., Никитин А. В. ; заявитель и патентообладатель Ульянов. гос. техн. ун-т. – № 2001134634/09 ; заявл. 18.12.2001 ; опубл. 10.06.2003, Бюл. № 16.
127. Пат. № 2214901 Российская Федерация, МПК7 В 24 D 7/14. Торцовый абразивный круг / Худобин Л. В., Правиков Ю. М., Муслина Г. Р. ; заявитель и патентообладатель Ульянов. гос. техн. ун-т. – № 2001134633/02 ; заявл. 18.12.2001 ; опубл. 27.10.2003, Бюл. № 30.
128. Пат. № 2246393 Российская Федерация, МПК7 В 24 D 5/06. Сборный шлифовальный круг / Худобин Л. В., Муслина Г. Р., Правиков Ю. М., Любавин М. В. ; заявитель и патентообладатель Ульянов. гос. техн. ун-т. – № 2003124932/02 ; заявл. 08.08.2003 ; опубл. 20.02.2005, Бюл. № 5.

129. Пат. № 2252124 Российская Федерация, МПК7 В 24 В 1/02. Способ шлифования комбинированным абразивным кругом / **Худобин Л. В.**, **Правиков Ю. М.**, **Муслина Г. Р.**; заявитель и патентообладатель Ульянов. гос. техн. ун-т. – № 2004101449/02; заявл. 16.01.2004; опубл. 20.05.2005, Бюл. № 14.
130. Пат. № 2252132 Российская Федерация, МПК7 В 24 D 5/14. Комбинированный шлифовальный круг / **Худобин Л. В.**, **Правиков Ю. М.**, **Муслина Г. Р.**, **Осин Д. А.**; заявитель и патентообладатель Ульянов. гос. техн. ун-т. – № 2004101446/02; заявл. 16.01.2004; опубл. 20.05.2005, Бюл. № 14.
131. Пат. № 2268136 Российская Федерация, МПК7 В 24 D 5/06. Комбинированный шлифовальный круг / **Худобин Л. В.**, **Правиков Ю. М.**, **Муслина Г. Р.**, **Веткасов Н. И.**; заявитель и патентообладатель Ульянов. гос. техн. ун-т. – № 2003124931/02; заявл. 08.08.2003; опубл. 20.01.2006, Бюл. № 2.
132. Пат. № 2294277 Российская Федерация, МПК7 В 24 D 7/06. Торцовый абразивный кргу / **Худобин Л. В.**, **Муслина Г. Р.**, **Правиков Ю. М.**, **Показаньев И. М.**; заявитель и патентообладатель Ульянов. гос. техн. ун-т. – № 2005125312/02; заявл. 09.08.2005; опубл. 27.02.2007, Бюл. № 6.
133. Пат. № 2294278 Российская Федерация, МПК7 В 24 D 7/06. Торцовый абразивный кргу / **Худобин Л. В.**, **Муслина Г. Р.**, **Правиков Ю. М.**, **Панкратов С. Г.**; заявитель и патентообладатель Ульянов. гос. техн. ун-т. – № 2005126379/02; заявл. 19.08.2005; опубл. 27.02.2007, Бюл. № 6.
134. Пат. № 2300455 Российская Федерация, МПК7 В 24 D 5/06. Сборный торцовый абразивный круг / **Худобин Л. В.**, **Правиков Ю. М.**, **Михайлин С. М.**, **Муслина Г. Р.**; заявитель и патентообладатель Ульянов. гос. техн. ун-т. – № 2005126380/02; заявл. 09.08.2005; опубл. 27.02.2007, Бюл. № 16.



## ЭЛЕКТРОННЫЕ ИЗДАНИЯ

77. **Муслина, Г. Р.** Технические измерения [Электронный ресурс] : метод. указания к лабораторным работам по дисциплинам "Нормирование точности" и "Технические измерения". 2 : Измерение резьб, углов и конусов / **Г. Р. Муслина, Правиков Ю. М., Обшивалкин М. Ю.** – Ульяновск: УлГТУ, 2000. – 719 Кб; djvu.  
**URL:** [http://venec.ulstu.ru/lib/v7/Muslina\\_Pravikov\\_Obshivalkin.djvu](http://venec.ulstu.ru/lib/v7/Muslina_Pravikov_Obshivalkin.djvu)
78. **Правиков, Ю.М.** Нормирование отклонений формы, расположения и шероховатости поверхностей деталей машин [Электронный ресурс] : учеб. пособие / **Ю. М. Правиков, Г. Р. Муслина.** – Ульяновск : УлГТУ, 2002. – 5mb; pdf.  
**URL:** [http://venec.ulstu.ru/lib/scan/4\\_Pravikov\\_Muslina.pdf](http://venec.ulstu.ru/lib/scan/4_Pravikov_Muslina.pdf)
79. Метрологическая экспертиза технической документации [Электронный ресурс] : метод. указания к практическим занятиям / **Ю. М. Правиков, Г. Р. Муслина.** – Ульяновск : УлГТУ, 2005. – 421 Кб ; pdf.  
**URL:**[ftp://lib.ustu/doc\\_lib/bd/25\\_03\\_06/Pravikov.pdf](ftp://lib.ustu/doc_lib/bd/25_03_06/Pravikov.pdf)  
**URL:** <http://venec.ulstu.ru/lib/v9/Pravikov.pdf>
80. **Муслина, Г. Р.** Технические измерения [Электронный ресурс] : метод. указания к выполнению контрольной работы для студентов заочной формы обучения специальности / **Г. Р. Муслина, Ю. М. Правиков.** – Ульяновск: УлГТУ, 2005. – 195 Кб; pdf.  
**URL:**[ftp://lib.ustu/doc\\_lib/bd/25\\_03\\_06/Muslina.pdf](ftp://lib.ustu/doc_lib/bd/25_03_06/Muslina.pdf)  
**URL:** <http://venec.ulstu.ru/lib/v9/Muslina.pdf>



## ОТЧЕТЫ О НИР

139. \* Исследование, подбор и разработка составов и способов использования СОЖ при шлифовании специальных материалов : отчет о НИР : 1-82 / Ульянов. политехн. ин-т ; рук. **Ю. В. Полянсков** ; исполн. **Ю. М. Правиков**. – Ульяновск, 1977. – 96 с. – № ГР 77073987.
140. Исследование электронных (донорно-акцепторных) свойств легированных электрокорундов : отчет по договору о творческом содружестве между УлПИ и ВНИИАШ / Ульянов. политехн. ин-т ; рук. **Ю. В. Полянсков** ; исполн. **Ю. М. Правиков**. – Ульяновск : УлПИ, 1978. – 33 с.
141. \* Разработка технологических рекомендаций по комплексной системе применения СОЖ на операциях ленточного шлифования лопаток : отчет о НИР : 1-78/83 / Ульянов. политехн. ин-т ; рук. **В. Ф. Гурьянихин** ; исполн. **Ю. М. Правиков**. – Ульяновск, 1983.
142. \* Разработка опытных образцов устройств для подачи и очистки СОЖ и технологических рекомендаций по их применению на операциях шлифования сложнофасонных поверхностей деталей ГТД из труднообрабатываемых материалов : отчет о НИР : 1-6/84 / Ульянов. политехн. ин-т ; рук. **В. Ф. Гурьянихин** ; исполн. **Ю. М. Правиков**. – Ульяновск, 1985.
143. \* Разработка опытных образцов устройств для подачи и очистки СОЖ и технологических рекомендаций по их применению на операциях шлифования сложнофасонных поверхностей деталей ГТД из труднообрабатываемых материалов : отчет о НИР / Ульянов. политехн. ин-т ; рук. **В. Ф. Гурьянихин** ; исполн. **Ю. М. Правиков**. – Ульяновск, 1987. – 124 с. – № ГР 011839 (Волна).
144. Исследование современного состояния проблемы и определение перспективных направлений совершенствования технологии механической обработки деталей микроэлектронной техники : отчет о НИР (заключ.) : 891-31/88 / Ульянов. политехн. ин-т ; рук. **Л. В. Худобин** ; исполн.: **М. А. Белов, В. Г. Ромашкин, Ю. М. Правиков** [и др.]. – Ульяновск, 1990. – 34 с. – № ГР 0188.0035231. – Инв. № 029.10006827.
145. Совершенствование технологических процессов изготовления деталей машин для производства изделий электронной техники : отчет о НИР (заключ.) : 1-113/89. Ч. 1 / Ульянов. политехн. ин-т ; рук. **Л. В. Худобин** ;

исполн.: **В. Р. Берзин, Ю. М. Правиков, Е. А. Карев** [и др.]. – Ульяновск, 1991. – 83 с. – № ГР 01910010907. – Инв. № 02910052380.

146. Совершенствование технологических процессов изготовления деталей машин для производства изделий электронной техники : отчет о НИР (заключ.) : 1-113/89. Ч. 2 / Ульян. политехн. ин-т ; рук. **Л. В. Худобин** ; исполн.: **В. Р. Берзин, Ю. М. Правиков** [и др.]. – Ульяновск, 1991. – 165 с. – № ГР 01910010907. – Инв. № 02910052380.
147. Совершенствование технологических процессов изготовления деталей машин для производства изделий электронной техники : отчет о НИР (заключ.) : 1-113/89. Ч. 3 / Ульян. политехн. ин-т ; рук. **Л. В. Худобин** ; исполн.: **В. Р. Берзин, Ю. М. Правиков** [и др.]. – Ульяновск, 1991. – 83 с. – № ГР 01910010907. – Инв. № 02910052380.
148. Совершенствование технологических процессов изготовления деталей машин для производства изделий электронной техники : отчет о НИР (заключ.) : 1-113/89. Ч. 6 / Ульян. политехн. ин-т ; рук. **Л. В. Худобин** ; исполн.: **В. Р. Берзин, Ю. М. Правиков, М. А. Белов, Ю. А. Солдатенков**. – Ульяновск, 1991. – 165 с. – № ГР 01910010907. – Инв. № 02910052380.



## ИМЕННОЙ УКАЗАТЕЛЬ

### А

- Архипенко А. Ю. 70, 71, 74  
Архипенко Р. А. 71

### Б

- Белов М. А. 28, 29, 36, 41, 105, 106, 144, 148  
Берзин В. Р. 145, 146, 147, 148  
Булыжев А. М. 41, 78

### В

- Валкин М. А. 11  
Веткасов Н. И. 24, 43, 46, 55, 57, 62, 66, 83, 85, 89, 101, 131

### Г

- Гурьянихин В. Ф. 23, 25, 26, 27, 30, 37, 101, 102, 141, 142, 143

### Д

- Джавахи́я Ж. К. 82, 83, 89, 90  
Демидов Б. В. 29

### Е

- Елисеев А. Е. 50  
Ефимов В. В. 101

### З

- Зеленцов А. И. 54, 119, 123

### К

- Карев Е. А. 33, 100, 103, 104, 107, 109, 145  
Карпачев А. К. 68, 72  
Качалкина Е. М. 46  
Киселев Е. С. 77, 78, 79, 80, 81, 86, 88, 91, 92  
Кобелев С. А. 23, 37, 92  
Колмаков С. И. 30

### Л

- Любавин М. В. 128

## **М**

Михайлин С. М.	134
Мужиков Н. М.	23, 25, 26, 27, 30, 102
Муслина Г. Р.	2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 28, 29, 33, 36, 38, 41, 42, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 56, 58, 59, 60, 61, 65, 67, 69, 72, 75, 76, 90, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 103, 104, 107, 109, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138

## **Н**

Никитин А. В.	125, 126
---------------	----------

## **О**

Обшивалкин М. Ю.	38, 95, 96, 109, 114, 115, 116, 118, 119, 135
Осин Д. А.	130

## **П**

Панкратов С. Г.	133
Петрова Л. В.	9, 11
Петрунин А. В.	52, 116, 122
Письменко В. Т.	9, 10, 12, 13
Показаньев И. М.	64, 132
Полетаев В. А.	25, 30
Поляков А. В.	72
Полянсков Ю. В.	9, 10, 11, 12, 13, 14, 16, 17, 139, 140
Попович А. В.	64
Псигин Ю. В.	33, 104, 107

## **Р**

Ромашкин В. Г.	144
----------------	-----

## **С**

Санкин Ю. Н.	26, 102
Саушкин С. В.	72
Солдатенков Ю. А.	148

## **У**

Унянин А. Н.	81, 91
--------------	--------

## **Х**

- Худобин Л. В. 5, 6, 7, 17, 22, 36, 51, 63, 100, 101, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 144, 145, 146, 147, 148
- Хусаинов А. Ш. 31, 32, 34, 35, 39, 40, 45, 102, 105, 106, 108, 110, 11, 112

## СОДЕРЖАНИЕ

Краткие биографические сведения и обзор научной и общественной деятельности .....	3
Книги. Брошюры .....	5
Статьи. Тезисы докладов .....	7
Учебно-методические работы .....	17
Патентные документы .....	20
Электронные издания .....	25
Отчеты о НИР .....	26
Именной указатель .....	28

**Ю. М. Правиков**

**Библиографический указатель**

Составитель **МАНАШИНА Жанна Николаевна**

Подписано в печать 10.10.2009. Формат 60x84/16.

Усл. печ. л. 1,86.

Тираж 50 экз. Заказ.

Ульяновский государственный технический университет, 432027,  
г. Ульяновск, Северный Венец, 32.

Типография УлГТУ, 432027, Ульяновск, Северный Венец, 32.