

## ОТЗЫВ

научного руководителя Гришина Романа Георгиевича на диссертационную работу  
Гордиенко Ярослава Михайловича

"ПОВЫШЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОСТИ ШЛИФОВАНИЯ ЗАГОТОВОК ДЕТАЛЕЙ ИЗ  
ТИТАНОВЫХ СПЛАВОВ ЗА СЧЕТ РАЦИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ  
ПРЕРЫВИСТЫХ КРУГОВ НА ВУЛКАНИТОВОЙ СВЯЗКЕ",

представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по  
специальности 2.5.5 – "Технология и оборудование механической и физико-технической  
обработки"(технические науки).

Гордиенко Ярослав Михайлович, 1995 года рождения, в 2019 году окончил Самарский государственный технический университет по направлению «Конструкторско-технологическое обеспечение машино-строительных производств» и получил квалификацию магистр.

В 2025 году окончил очную аспирантуру федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего профессионального образования «Самарский государственный технический университет» по направлению подготовки 15.06.01. – Машиностроение, профиль 05.02.07 - «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки (технические науки)».

Диссертация Гордиенко Я.М. посвящена актуальной тематике повышения эффективности шлифования заготовок деталей из титановых сплавов за счет рационального применения прерывистых кругов на вулканитовой связке.

Перед автором был поставлен ряд задач по разработке конструкции прерывистого шлифовального круга на вулканитовой связке, оценке физико-механические свойства абразивных сегментов, выполнении конечно-элементное моделирования для оценки напряженно-деформированного состояния абразивных сегментов, разработке аналитической модели для расчета температурного поля в зоне резания при прерывистом плоском шлифовании путем уточнения теплофизических моделей теплового источника и нагреваемого тела, с учетом характеристик промышленных марок титановых сплавов, выполнении экспериментальной оценке работоспособности предложенной конструкции прерывистого шлифовального круга на вулканитовой связке.

С поставленными задачами Гордиенко Я.М. успешно справился, показав себя при этом самостоятельным творческим научным работником, целеустремленным исследователем, способным самостоятельно решать серьезные научно-технические задачи. Во время работы над диссертацией Гордиенко Я.М. освоил методы численного моделирования с использованием МКЭ, которые наряду с проведением натурных



испытаний на действующем оборудовании, позволили успешно решить поставленные задачи.

Совпадение теоретических положений с экспериментальными исследованиями являются достаточным основанием для признания достоверности выводов и рекомендаций диссертационной работы.

Полученные в диссертационной работе основные результаты и выводы отличаются научной новизной и имеют практическую ценность.

Соискатель Гордиенко Я.М. в процессе работы над диссертацией показал, что он обладает хорошими навыками публичных выступлений, много и активно занимался публикацией полученных результатов.

Работая в должности специалиста по учебно-методической работе деканата факультета "Машиностроения, металлургии и транспорта" Самарского государственного технического университета, он заслужил уважение коллег, общителен, коммуникабелен. На протяжении последних четырех лет выполнял обязанности заместителя декана по заочной форме обучения. Обладает профессиональными знаниями и имеет соответствующий потенциалу кандидата наук научный и культурный кругозор.

Учитывая вышеизложенное, считаю, что Гордиенко Я.М. является сформировавшимся научным работником, его диссертационная работа удовлетворяет всем требованиям к кандидатским диссертациям, а сам соискатель вполне достоин присуждения ему степени кандидата технических наук по специальности 2.5.5 – Технология и оборудование механической и физико-технической обработки (технические науки).

Научный руководитель: доцент кафедры «Технология машиностроения, станки и инструменты» федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Самарский государственный технический университет»,

443100, Россия, г. Самара, ул. Молодогвардейская д. 244, главный корпус

Тел.: 8-927-607-51-44, e-mail [grg-sl@mail.ru](mailto:grg-sl@mail.ru)

Научная специальность 05.02.08 - Технология машиностроения

05.03.01 - Технология и оборудование механической  
физико-технической обработки

К.т.н., доцент Гришин Роман Георгиевич

Подпись Гришина Романа Георгиевича заверяю  
Ученый секретарь ФГБОУ ВО «СамГТУ»



Ю.А Малиновская