

## ОТЗЫВ

научного руководителя на диссертационную работу ПОДКРУГЛЯК ЛЮБОВЬ ЮРЬЕВНЫ  
"ПОВЫШЕНИЕ БЫСТРОХОДНОСТИ ШПИНДЕЛЬНОГО УЗЛА НА ОСНОВЕ  
МОДЕЛИРОВАНИЯ ЕГО ТЕПЛООВОГО СОСТОЯНИЯ",

представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.5 – "Технология и оборудование механической и физико-технической обработки"(технические науки).

Подкругляк Любовь Юрьевна в 1985 году с отличием окончила Куйбышевский политехнический институт им. В.В. Куйбышева по специальности «Машины и технологии литейного производства» и получила квалификацию инженер-механик.

В 2023 году окончила очную аспирантуру федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего профессионального образования «Самарский государственный технический университет» по направлению подготовки 15.06.01. – Машиностроение, профиль 05.02.07 - «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки (технические науки)».

Диссертация Подкругляк Л.Ю. посвящена актуальной тематике повышения быстроходности шпиндельного узла путем моделирования его теплового состояния на этапе проектирования и модернизации.

Перед автором был поставлен ряд задач по выявлению существенных факторов, влияющих на контактное термическое сопротивление и прохождение теплового потока через плоский стык; разработке инженерной методики определения теплового состояния сборочных единиц станков с использованием крупноблочных конечных элементов; разработке тепловой модели шпиндельного узла и установлении закономерностей формирования температурных полей; разработке конструкторско-технологических решений по повышению быстроходности шпиндельного узла.

С поставленными задачами Подкругляк Л.Ю. успешно справилась, показав себя при этом самостоятельным творческим научным работником, целеустремленным исследователем, способным самостоятельно решать серьезные научно-технические задачи. Во время работы над диссертацией Подкругляк Л.Ю. освоила методы численного моделирования с использованием МКЭ и методы планирования эксперимента, которые наряду с проведением натурных испытаний на действующем оборудовании, позволили успешно решить поставленные задачи.

Совпадение теоретических положений с экспериментальными исследованиями являются достаточным основанием для признания достоверности выводов и рекомендаций диссертационной работы.

Полученные в диссертационной работе основные результаты и выводы отличаются научной новизной и имеют практическую ценность.

Соискатель Подкругляк Л.Ю. в процессе работы над диссертацией показала, что она обладает хорошими навыками публичных выступлений, много и активно занималась публикацией полученных результатов

Работая в должности старшего преподавателя кафедры "Технология машиностроения, станки и инструменты" Самарского государственного технического университета, она заслужила уважение коллег, общительна, коммуникабельна. На протяжении последних пяти лет выполняла обязанности заместителя заведующего кафедрой. Обладает профессиональными знаниями и имеет соответствующий потенциалу кандидата наук научный и культурный кругозор.

Учитывая вышеизложенное, считаю, что Подкругляк Л.Ю. является сформировавшимся научным работником, ее диссертационная работа удовлетворяет всем требованиям к кандидатским диссертациям, а сам соискатель вполне достоин присуждения ему степени кандидата технических наук по специальности 2.5.5 – Технология и оборудование механической и физико-технической обработки (технические науки).

Научный руководитель:  
профессор кафедры  
«Технология машиностроения,  
станки и инструменты»  
Самарского государственного  
технического университета  
доктор технических наук,  
профессор А.Ф.Денисенко

Подпись д.т.н., профессора Денисенко А.Ф. заверяю:

Ученый секретарь СамГТУ



Ю.А.Малиновская