



МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«УЛЬЯНОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»



УТВЕРЖДАЮ

Врио ректора УлГТУ

Л.С.Ямпольский

« 01 » 09 2025 г.

ИНСТРУКЦИЯ
о мерах пожарной безопасности в учебной лаборатории
сварки УлГТУ

ИПБ 009 - 25

Настоящая Инструкция устанавливает общие требования противопожарной безопасности в учебной лаборатории сварки, и является обязательной для исполнения всеми сотрудниками и студентами университета.

Ответственность за обеспечение пожарной безопасности в помещении лаборатории во время учебного процесса несёт руководитель лабораторной (практической работы).

Сотрудники и студенты ОБЯЗАНЫ:

1. Знать пожарную опасность помещения лаборатории, а также применяемых в ней веществ (материалов), соблюдать Правила пожарной безопасности при работе с ними.
2. Знать, соблюдать, поддерживать установленный противопожарный режим для учебных помещений.
3. Знать, выполнять установленные Правила приведения рабочих мест учебной лаборатории в порядок по завершению лабораторной (практической) работы.
4. Знать места нахождения первичных средств пожаротушения и уметь ими практически пользоваться.
5. В случае обнаружения пожара действовать согласно Инструкции по мерам пожарной безопасности в УлГТУ.

Требования пожарной безопасности

1. Для предупреждения возникновения пожара в помещении, где ведутся лабораторные сварочные работы, должно находиться не менее двух сотрудников. Один из сотрудников должен быть назначен старшим.

2. Перед выполнением каждой новой лабораторной (практической) работы её руководитель в обязательном порядке должен провести противопожарный инструктаж студентов с отражением его результатов в контрольном листе Журнала регистрации инструктажа студентов по охране труда.

3. По окончании рабочего дня ответственный сотрудник должен осмотреть помещение лаборатории согласно установленного порядка. Должен произвести чистку сварочного агрегата и пусковой аппаратуры, выключить общий электровыключатель и вентиляцию, а также удалить из помещения лаборатории излишки веществ и материа-

лов, отработанные жидкости, отходы, мусор и ветошь за пределы здания в специально отведённое место в тот же день.

4. Полы в помещении учебной лаборатории сварки должны быть выполнены из негорючих материалов.

5. Не разрешается использовать провода без изоляции или с повреждённой изоляцией, а также применять нестандартные аппараты защиты.

6. Соединять сварочные провода следует при помощи опрессования, сварки, пайки или специальных зажимов. Подключение электропроводов к электрододержателю, свариваемому изделию и сварочному аппарату должно выполняться при помощи медных кабельных наконечников, скреплённых болтами с шайбами.

7. Провода, подключённые к сварочным аппаратам, распределительным щитам и другому оборудованию, а также к местам сварочных работ, должны быть надёжно изолированы, в необходимых местах защищены от действия высокой температуры, механических повреждений или химических воздействий.

8. В качестве обратного проводника, соединяющего свариваемое изделие с источником сварочного тока, могут служить стальные или алюминиевые шины любого профиля, сварочные плиты, стеллажи и сама свариваемая конструкция при условии, если их сечение обеспечивает безопасное по условиям нагрева протекание тока.

9. Соединение между собой отдельных элементов, используемых в качестве обратного проводника, должно выполняться с помощью болтов, струбцин или зажимов.

10. При проведении электросварочных работ во взрывопожароопасных и пожароопасных помещениях и сооружениях обратный проводник от свариваемого изделия до источника тока выполняется только изолированным проводом, причём по качеству изоляции он не должен уступать прямому проводнику, присоединяемому к электрододержателю.

11. Конструкция электрододержателя для ручной сварки должна обеспечивать надёжное зажатие и быструю смену электродов, а также исключать возможность короткого замыкания его корпуса на свариваемую деталь. Рукоятка электрододержателя должна быть сделана из негорючего диэлектрического и теплоизолирующего материала.

12. Электроды должны быть заводского изготовления и соответствовать номинальной величине сварочного тока. При смене электродов их остатки следует помещать в специальный металлический ящик, устанавливаемый у места сварочных работ.

13. Электросварочная установка на время работы должна быть заземлена. Помимо заземления основного электросварочного оборудования в сварочных установках следует непосредственно заземлять тот зажим вторичной обмотки сварочного трансформатора, к которому присоединяется проводник, идущий к изделию (обратный проводник).

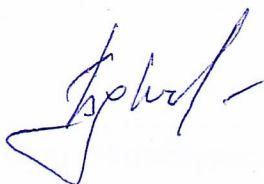
14. Техническое обслуживание и планово-предупредительный ремонт сварочного оборудования должны производиться в соответствии с графиком.

15. Спецдежда должна храниться в отдельном помещении, в специально несгораемом шкафу.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- курить, применять открытый огонь, оставлять без присмотра рабочее место;
- эксплуатировать технически неисправное оборудование;
- оставлять на рабочем месте промасленную ветошь и спецдежду;
- производить уборку помещения и промывку оборудования горячими жидкостями;
- загромождать проходы и подходы к средствам пожаротушения.

Начальник отдела ГО и ЧС



А.А. Буровский